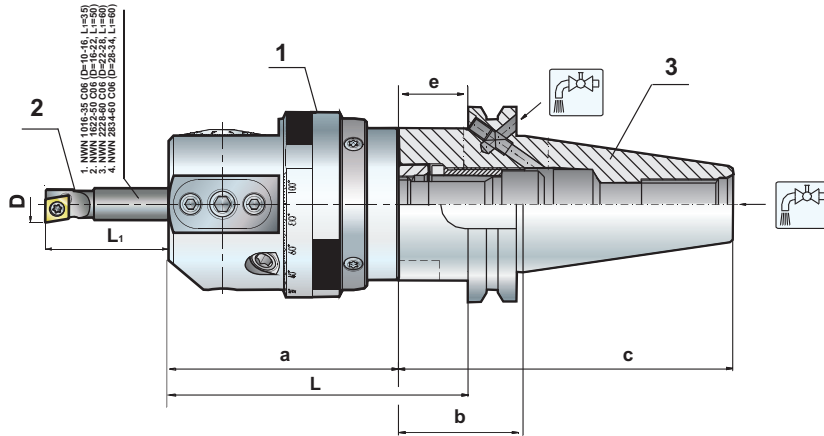
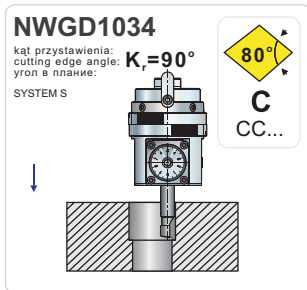


3.1. modułowy system wytaczarski "MULTI PAFANA" / boring modular system "MULTI PAFANA"  
модульная система вытачивания "MULTI PAFANA".

narzędzie wytaczarskie dokładne NWGD1034 / do obróbki otworów o średnicach od 10 do 34 mm /  
finish boring tool NWGD1034 / for holes with diameters from 10 to 34 mm /

точный инструмент для вытачивания NWGD1034 / для обработки отверстий диаметрами в 10 до 34 мм /

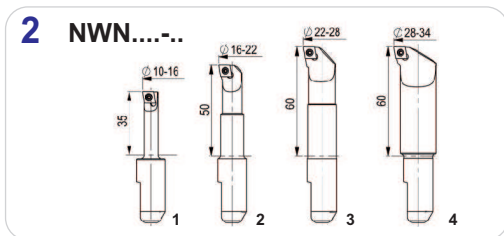


Rysunek 5.  
Design 5.  
Рисунок 5.

uwaga! / note! / внимание!:  $L=a+e$

D	1	Głowica wytaczarska Boring head Росточная головка	Waga Weight Вес	a	2	Noże wytaczarskie Toolholders for internal Резцы для внутреннего точения	Waga Weight Вес	D	L <sub>1</sub>	$80^\circ$ C	3	Chwyty Shanks Конусы
10 - 34	NWGD1034		2,540	94	NWN1016-35 C06	0,080	10-16	35	CC..0602..		NWHA40 - 63 NWHA50 - 63 NWBT40 - 63 NWBT50 - 63 NWHC40 - 63 NWHC50 - 63 NWHR40 - 63 NWHR50 - 63	
					NWN1622-50 C06	0,100	16-22	50				
					NWN2228-60 C06	0,240	22-28	60				
					NWN2834-60 C06	0,200	28-34	60				

UWAGA! -/- w przygotowaniu. / NOTE! -/- in preparation. / ВНИМАНИЕ! -/- в подготовке.



2 NWN....-..			
1	2	3	4
Noż wytaczarski Toolholder for internal Резец для внутреннего точения	Noż wytaczarski Toolholder for internal Резец для внутреннего точения	Noż wytaczarski Toolholder for internal Резец для внутреннего точения	Noż wytaczarski Toolholder for internal Резец для внутреннего точения
NWN1016-35 C06	NWN1622-50 C06	NWN2228-60 C06	NWN2834-60 C06

chwyty / shanks / конусы

3	Chwyty stożkowe do wymiany automatycznej wg PN-92/M-55085 i ISO 7388/1:1983, DIN69871 Conical shank for automatic replacement according to PN-92/M-55085 and ISO 7388/1:1983, DIN69871 Расточная оправка с конусом для автоматической замены PN-92/M-55085, ISO 7388/1:1983, DIN69871	Numer stożka Number of cone Номер конуса	Waga Weight Вес	b	c	e
	NWHA40 - 63	40	1,380	55	124	36
	NWHA50 - 63	50	2,960	40	142	21
3	Chwyty stożkowe do wymiany automatycznej MAS 403 BT - rodzaj B wg PN-M-55085 i JIS B6339 Conical shank for automatic replacement MAS 403 BT - type B according to PN-M-55085 and JIS B6339 Расточная оправка с конусом для автоматической замены MAS 403 BT B PN-M-55085 i JIS B6339	Numer stożka Number of cone Номер конуса	Waga Weight Вес	b	c	e
	NWBT40 - 63	40	3,380	45	111	20
	NWBT50 - 63	50	4,540	60	162	22
3	Chwyty stożkowe do wymiany automatycznej wg ASME B5.50 - 1994 /Caterpillar/ Conical shank for automatic replacement according to ASME B5.50 - 1994 /Caterpillar/ Расточная оправка с конусом для автоматической замены ASME B5.50 - 1994 /Caterpillar/	Numer stożka Number of cone Номер конуса	Waga Weight Вес	b	c	e
	NWHC40 - 63*	40	0,000	55	124	36
	NWHC50 - 63	50	3,980	55	157	19
3	Chwyty stożkowe do wymiany ręcznej wg PN-92/M-55081 i ISO 297:1988, DIN2080 Conical shank for manual replacement according to PN-92/M-55081 and ISO 297:1988, DIN2080 Расточная оправка с конусом для ручной замены PN-92/M-55081, ISO 297:1988, DIN2080	Numer stożka Number of cone Номер конуса	Waga Weight Вес	b	c	e
	NWHR40 - 63	40	1,400	45	138	33
	NWHR50 - 63	50	3,520	35	162	20

UWAGA! -/- w przygotowaniu. / NOTE! -/- in preparation. / ВНИМАНИЕ! -/- в подготовке.