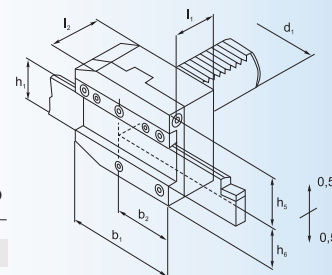


Typ 1154P

OPRAWKA DO LISTWY NOŻOWEJ
 RADIAL PART OF TOOLHOLDERS



prawa/right

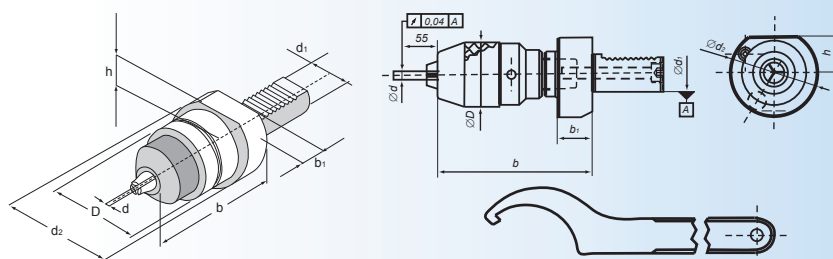
Typ – wielkość

Type – Dimension

Typ – wielkość Type – Dimension	d ₁	b ₁	b ₂	h ₁	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	Cena netto
VDI30.H26	30	70	35	26	35,5	38	44	50	515,00
VDI40.H26	40	85	42,5	26	35,5	42,5	44	50	570,00
VDI40.H32	40	85	42,5	32	35,5	42,5	44	50	570,00
VDI50.H25	50	100	50	26	35,5	45	39	45	630,00
VDI50.H32	50	100	50	32	35,5	45	39	45	630,00

Typ 1276

OPRAWKA Z UCHWYTEM WIERTARSKIM
 DRILL CHUCK TOOLHOLDER



Typ – wielkość

Type – Dimension

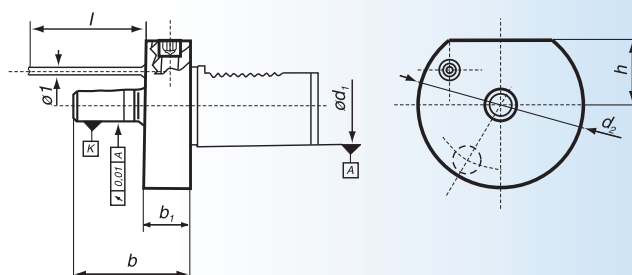
Typ – wielkość Type – Dimension	d ₁	d	D	d ₂	b	b ₁	h	Cena netto
VDI30.13UW	30	6-13	50	68	118,5	27	28	435,00
VDI30.16UW	30	6-16	58	68	123,8	27	28	475,00
VDI40.13UW	40	6-13	50	83	103,9	22	32,5	545,00
VDI40.16UW	40	6-16	58	83	108,8	22	32,5	615,00

Krótki uchwyt wiertarski/
 Integraf taper drill chucks

łącznie z uchwytom/ with drill chuck

Typ 1275

DO MOCOWANIA UCHWYTÓW WIERTARSKICH
 DRILL CHUCKS ARBOR



Typ – wielkość

Type – Dimension

Typ – wielkość Type – Dimension	d ₁	K	d ₂	b	b ₁	h	Cena netto
VDI30.B16	30	B16	68	56	22	28	135,00
VDI40. B16	40	B16	83	56	22 3	1,5	205,00

bez uchwytu/without drill chuck