

TAJFUN light



Typowymiary; Dimensions; Типоразмеры

b x s		TPI [ilość zębów na cal; teeth per inch; количество зубьев на дюйм]		
[mm; мм]	[cal; inch; дюйм]	4	3	2
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓
34 x 1,1	1-1/4 x .042	✓	✓	✓

Dobór podziałki - materiały pełne; Selection of tooth pitch - solid materials; Подбор шага - полные детали

D [mm; мм]	80÷120	120÷200	200÷400
TPI	4	3	2

D - wymiar przecinanych detali; dimension of cut materials; размер резанных деталей

Warunki użytkowania; Conditions of operation; Правила эксплуатации

	Prędkość skrawania; Cutting Speed; Скорость резки	Chłodzenie; Cooling; Охлаждение *	Napięcie; Tension; Напряжение
9	60÷300 [m/min.]	10%	250 MPa
11	80÷300 [m/min.]	20%	250 MPa

Docierać piłę ~ 15 min; Break-in saw ~ 15 min; Притирка пилы ~ 15 мин.

* **zalecane stężenie chłodziwa;**
recommended concentration of coolant;
предлагаемая концентрация охлаждаителя

