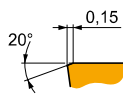




Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Product	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)



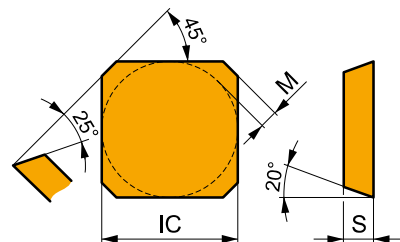
Przygotowanie krawędzi AFSN, zerowy kąt natarcia, do obróbki średniej i ciężkiej.

SEEN 1504AFSN	M8330	–	■	240	0.20	3.0	–	–	–	■	225	0.20	3.0	–	–	–	–	–	–	■	45	0.15	1.0
	M8340	–	■	225	0.20	3.0	–	–	–	■	210	0.20	3.0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	M9315	–	■	320	0.20	3.0	–	–	–	■	300	0.20	3.0	–	–	–	–	–	–	■	60	0.15	1.0
	M9325	–	■	300	0.20	3.0	–	–	–	■	285	0.20	3.0	–	–	–	–	–	–	■	60	0.15	1.0

## SEER

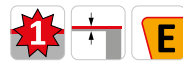
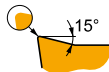


	IC (mm)	M (mm)	S (mm)
1203	12.700	2	3.18
1204	12.700	2	4.76
1504	15.875	2	4.76



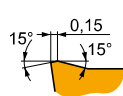
Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Product	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)



Przygotowanie krawędzi AFEN, geometria z łamaczem wiórów, do obróbki średniej i ciężkiej.

SEER 1203AFEN	M8330	–	■	265	0.24	2.5	■	155	0.22	2.5	■	250	0.24	2.5	–	–	–	■	65	0.22	2.0	–	–	–
	M8340	–	■	245	0.24	2.5	■	145	0.22	2.5	■	230	0.24	2.5	–	–	–	■	60	0.22	2.0	–	–	–
SEER 1504AFEN	M8330	–	■	250	0.27	3.5	■	150	0.24	3.5	■	235	0.27	3.5	–	–	–	■	60	0.24	2.8	–	–	–



Przygotowanie krawędzi AFSN, geometria z łamaczem wiórów do obróbki średniej i ciężkiej.

SEER 1203AFSN	M8330	–	■	265	0.25	2.5	■	155	0.23	2.5	■	250	0.25	2.5	–	–	–	■	65	0.20	2.0	–	–	–
	M8340	–	■	240	0.25	2.5	■	140	0.23	2.5	■	225	0.25	2.5	–	–	–	■	60	0.20	2.0	–	–	–
	M9325	–	■	315	0.25	2.5	–	–	–	■	295	0.25	2.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	M9340	–	■	285	0.25	2.5	■	170	0.23	2.5	–	–	–	–	–	–	–	■	70	0.20	2.0	–	–	–
SEER 1204AFSN	M8330	–	■	265	0.25	2.5	■	155	0.23	2.5	■	250	0.25	2.5	–	–	–	■	65	0.20	2.0	–	–	–
SEER 1504AFSN	M8330	–	■	255	0.25	3.5	■	150	0.23	3.5	■	240	0.25	3.5	–	–	–	■	60	0.20	2.8	–	–	–
	M8340	–	■	230	0.25	3.5	■	135	0.23	3.5	■	215	0.25	3.5	–	–	–	■	55	0.20	2.8	–	–	–
	M9325	–	■	305	0.25	3.5	–	–	–	■	285	0.25	3.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–