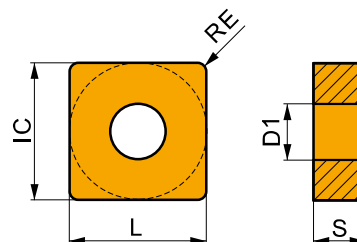




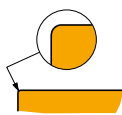
## SNMA

	IC	D1	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1204	12.700	5.16	12.70	4.76
1506	15.875	6.35	15.875	6.35
1906	19.050	7.94	19.05	6.35
2507	25.400	9.12	25.40	7.94
2509	25.400	9.12	25.40	9.525



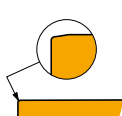
Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji Kalkulator Parametrów Skrawania.

Product	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)



Do obróbki wykańczającej i średniej, do ciągłych i lekko przerywanych warunków pracy.

SNMA 120408	T5305	0.8	-	-	-	-	-	-	■	230	0.20	4.0	-	-	-	-	-	-	■	45	0.15	1.0
	T5315	0.8	-	-	-	-	-	-	■	200	0.20	4.0	-	-	-	-	-	-	■	40	0.15	1.0
	T6310	0.8	-	-	-	-	-	-	■	100	0.20	4.0	-	-	-	-	-	-	■	25	0.15	1.0
SNMA 120412	T5305	1.2	-	-	-	-	-	-	■	205	0.30	4.0	-	-	-	-	-	-	■	40	0.15	1.0
	T5315	1.2	-	-	-	-	-	-	■	190	0.30	4.0	-	-	-	-	-	-	■	40	0.15	1.0
SNMA 150612	T5305	1.2	-	-	-	-	-	-	■	200	0.30	5.0	-	-	-	-	-	-	■	40	0.15	1.0
	T5315	1.2	-	-	-	-	-	-	■	185	0.30	5.0	-	-	-	-	-	-	■	35	0.15	1.0
SNMA 190612	T5305	1.2	-	-	-	-	-	-	■	195	0.30	6.0	-	-	-	-	-	-	■	40	0.15	1.0
	T5315	1.2	-	-	-	-	-	-	■	180	0.30	6.0	-	-	-	-	-	-	■	35	0.15	1.0
SNMA 190616	T5305	1.6	-	-	-	-	-	-	■	190	0.40	6.0	-	-	-	-	-	-	■	40	0.15	1.0
	T5315	1.6	-	-	-	-	-	-	■	170	0.40	6.0	-	-	-	-	-	-	■	35	0.15	1.0
SNMA 250724	T5305	2.4	-	-	-	-	-	-	■	95	0.60	8.0	-	-	-	-	-	-	■	20	0.15	1.0
	T5315	2.4	-	-	-	-	-	-	■	90	0.60	8.0	-	-	-	-	-	-	■	15	0.15	1.0
SNMA 250924	T5305	2.4	-	-	-	-	-	-	■	95	0.60	8.0	-	-	-	-	-	-	■	20	0.15	1.0
	T5315	2.4	-	-	-	-	-	-	■	90	0.60	8.0	-	-	-	-	-	-	■	15	0.15	1.0



Do obróbki wykańczającej i średniej, do ciągłych i lekko przerywanych warunków pracy.

SNMA 120412S	T5305	1.2	-	-	-	-	-	-	■	205	0.30	4.0	-	-	-	-	-	-	■	40	0.15	1.0
SNMA 190616S	T5305	1.6	-	-	-	-	-	-	■	195	0.30	6.0	-	-	-	-	-	-	■	40	0.15	1.0
SNMA 250724S	T5305	2.4	-	-	-	-	-	-	■	95	0.60	8.0	-	-	-	-	-	-	■	20	0.15	1.0
SNMA 250924S	T5305	2.4	-	-	-	-	-	-	■	95	0.60	8.0	-	-	-	-	-	-	■	20	0.15	1.0