



**i-Xmill  
END MILLS**

**XMR110A**

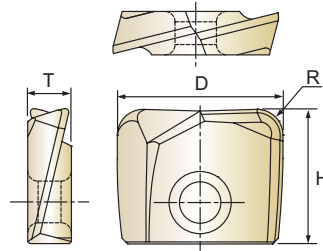
**XMR120C**

**i-Xmill CORNER RADIUS INSERTS**

**i-Xmill WECHSELPLATTE mit GERADER STIRN UND ECKRADIUS**

- ▶ The optimum geometry of the tool to achieve the better reliability and less vibration and cutting load.
- ▶ Interchangeability with i-Xmill ball holder, but the precise cutting is possible with i-Xmill corner radius holder due to higher stability and strength of tool.
- ▶ The various and wide cutting range makes it possible to machine over the roughing and finishing.
- ▶ Special coating makes high hardness with high thermal stability against oxidation.
- ▶ Two Types of Inserts are available - For General Purpose (~HRc50) & For Hardened Material (HRc40~HRc65)

- ▶ Die optimale Werkzeuggeometrie für große Betriebssicherheit und geringe Vibration und Schneidendruck.
- ▶ Einsetzbar wie i-Xmill Rundplattenhalter, aber eine größere Schnittgenauigkeit ist mit dem Vierkantplattenhalter möglich, wegen der größeren Steifigkeit und Stärke des Werkzeugs.
- ▶ Die große Einsatzbreite des Werkzeugs macht den Einsatz sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten möglich.
- ▶ Eine spezielle Beschichtung verleiht der Schneide große Härte und Hitzebeständigkeit.
- ▶ Zwei Typen Wechselplatten verfügbar - Für allgemeinen Einsatz (HRc50) & Für gehärtete Materialien (HRc40~HRc65).



Unit : mm

EDP No.		Radius of Ball Nose	Mill Diameter	Height	Thickness
For General Material	For Hardened Material	R	D	H	T
XMR110A080 03	XMR120C080 03	R0.3	8.0	8	2.4
XMR110A080 05	XMR120C080 05	R0.5			
XMR110A080 10	XMR120C080 10	R1.0			
XMR110A100 05	XMR120C100 05	R0.5	10.0	9.5	2.7
XMR110A100 10	XMR120C100 10	R1.0			
XMR110A100 20	XMR120C100 20	R2.0			
XMR110A120 05	XMR120C120 05	R0.5	12.0	11	3.2
XMR110A120 10	XMR120C120 10	R1.0			
XMR110A120 20	XMR120C120 20	R2.0			
XMR110A130 05	XMR120C130 05	R0.5	13.0	11.2	3.2
XMR110A130 10	XMR120C130 10	R1.0			
XMR110A130 20	XMR120C130 20	R2.0			
XMR110A160 05	XMR120C160 05	R0.5	16.0	13	4.2
XMR110A160 10	XMR120C160 10	R1.0			
XMR110A160 20	XMR120C160 20	R2.0			
XMR110A170 05	XMR120C170 05	R0.5	17.0	13	4.2
XMR110A170 10	XMR120C170 10	R1.0			
XMR110A170 20	XMR120C170 20	R2.0			

- The other corner radius values are available on request.
- The corner radius tolerance is ±0.015mm and the set-up accuracy is ±0.02mm

◎ : Excellent ○ : Good

	Carbon Steels		Alloy Steels		Tool Steels		Cast Iron	Hardened Steels	Stainless Steels	Aluminum
	~HRc35	HRc35~	~HRc35	HRc35~	~HRc35	HRc35~	~HRc35	HRc50~	~HRc28	~HRc8
XMB110A	◎	○	◎	○	◎	○	○		○	○
XMB120C	○	◎	○	◎	○	◎	◎	◎		

CARBIDE

HSS

CBN  
END MILLS

i-Xmill  
END MILLS

X5070  
END MILLS

X-POWER  
END MILLS

JET-POWER  
END MILLS

V7 Mill INOX  
END MILLS

V7 Mill STEEL  
END MILLS

ALU-POWER  
END MILLS

D-POWER  
END MILLS

K-2 CARBIDE  
END MILLS

GENERAL  
CARBIDE  
END MILLS

TANK-POWER  
END MILLS

GENERAL  
HSS  
END MILLS

MILLING  
CUTTERS

TECHNICAL  
DATA

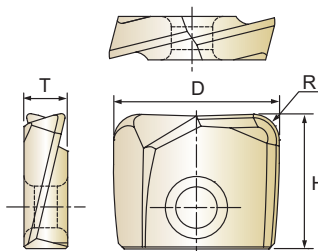


### i-Xmill CORNER RADIUS INSERTS

### i-Xmill WECHSELPLATTE mit GERADER STIRN UND ECKRADIUS

- ▶ The optimum geometry of the tool to achieve the better reliability and less vibration and cutting load.
- ▶ Interchangeability with i-Xmill ball holder, but the precise cutting is possible with i-Xmill corner radius holder due to higher stability and strength of tool.
- ▶ The various and wide cutting range makes it possible to machine over the roughing and finishing.
- ▶ Special coating makes high hardness with high thermal stability against oxidation.
- ▶ Two Types of Inserts are available - For General Purpose (~HRC50) & For Hardened Material (HRC40~HRC65)

- ▶ Die optimale Werkzeuggeometrie für große Betriebssicherheit und geringe Vibration und Schneidendruck.
- ▶ Einsetzbar wie i-Xmill Rundplattenhalter, aber eine größere Schnittgenauigkeit ist mit dem Vierkantplattenhalter möglich, wegen der größeren Steifigkeit und Stärke des Werkzeugs.
- ▶ Die große Einsatzbreite des Werkzeugs macht den Einsatz sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten möglich.
- ▶ Eine spezielle Beschichtung verleiht der Schneide große Härte und Hitzebeständigkeit.
- ▶ Zwei Typen Wechselplatten verfügbar - Für allgemeinen Einsatz (HRC50) & Für gehärtete Materialien (HRC40~HRC65).



Unit : mm

EDP No.		Radius of Ball Nose	Mill Diameter	Height	Thickness
For General Material	For Hardened Material	R	D	H	T
XMR110A200 05	XMR120C200 05	R0.5	20.0	16	5.2
XMR110A200 10	XMR120C200 10	R1.0			
XMR110A200 20	XMR120C200 20	R2.0			
XMR110A210 05	XMR120C210 05	R0.5	21.0	16	5.2
XMR110A210 10	XMR120C210 10	R1.0			
XMR110A210 20	XMR120C210 20	R2.0			
XMR110A250 05	XMR120C250 05	R0.5	25.0	19.5	6.2
XMR110A250 10	XMR120C250 10	R1.0			
XMR110A250 20	XMR120C250 20	R2.0			
XMR110A260 05	XMR120C260 05	R0.5	26.0	19.5	6.2
XMR110A260 10	XMR120C260 10	R1.0			
XMR110A260 20	XMR120C260 20	R2.0			
XMR110A300 05	XMR120C300 05	R0.5	30.0	23.5	7.2
XMR110A300 10	XMR120C300 10	R1.0			
XMR110A300 20	XMR120C300 20	R2.0			
XMR110A320 05	XMR120C320 05	R0.5	32.0	23.5	7.2
XMR110A320 10	XMR120C320 10	R1.0			
XMR110A320 20	XMR120C320 20	R2.0			

- The other corner radius values are available on request.
- The corner radius tolerance is ±0.015mm and the set-up accuracy is ±0.02mm

◎ : Excellent ○ : Good

	Carbon Steels		Alloy Steels		Tool Steels		Cast Iron	Hardened Steels	Stainless Steels	Aluminum
	~HRC35	HRC35~	~HRC35	HRC35~	~HRC35	HRC35~	~HRC35	HRC50~	~HRC28	~HRC8
XMB110A	◎	○	◎	○	◎	○	○	○	○	○
XMB120C	○	◎	○	◎	○	◎	◎	◎		