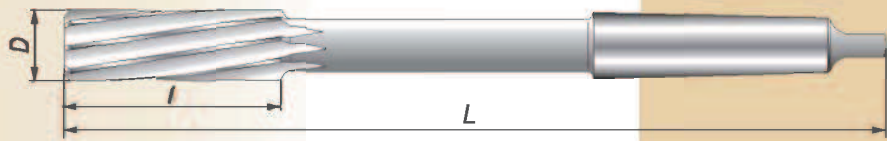




Rozwiertaki maszynowe wykańczaki trzpieniowe z chwytem stożkowym Morse'a

DIN 208-A i B



D (H7)	d	l	L	Z	DIN 208-A		DIN 208-B	
					HSS	HSS-E	HSS	HSS-E
5	23	133	1	6	●	○	●	○
6	26	138	1	6	●	○	●	○
7	31	150	1	6	●	○	●	○
8	33	156	1	6	●	○	●	○
9	36	162	1	6	●	○	●	○
10	38	168	1	6	●	○	●	○
11	41	175	1	8	●	○	●	○
12	44	182	1	8	●	○	●	○
13	44	182	1	8	●	○	●	○
14	47	189	1	8	●	○	●	○
15	50	204	2	8	●	○	●	○
16	52	210	2	8	●	○	●	○
17	54	214	2	8	●	○	●	○
18	56	219	2	8	●	○	●	○
19	58	223	2	10	●	○	●	○
20	60	228	2	10	●	○	●	○
21	62	232	2	10	●	○	●	○
22	64	237	2	10	●	○	●	○
23	66	241	2	10	●	○	●	○
24	68	268	3	10	●	○	●	○
25	68	268	3	10	●	○	●	○
26	70	273	3	10	●	○	●	○
27	71	277	3	10	●	○	●	○
28	71	277	3	10	●	○	●	○
29	71	281	3	10	●	○	●	○
30	73	281	3	10	●	○	●	○
31	75	285	3	12	●	○	●	○
32	77	317	4	12	●	○	●	○
33	77	317	4	12	●	○	●	○
34	78	321	4	12	●	○	●	○
35	78	321	4	12	●	○	●	○
36	79	325	4	12	●	○	●	○
37	79	325	4	12	○	○	○	○
38	81	329	4	12	●	○	●	○
39	81	329	4	12	●	○	○	○
40	81	329	4	12	●	○	●	○
42	82	333	4	12	●	○	○	○
44	83	336	4	12	●	○	○	○
45	83	336	4	12	●	○	●	○
46	84	340	4	12	○	○	○	○
48	86	344	4	12	●	○	○	○
50	86	344	4	12	●	○	●	○

Przykład zamówienia: Rozwiertak DIN 208-A 40 H7 HSS

Przykład budowy oznaczenia:

**ROZWIERTAK DIN 208 - A 10 H8 - HSS**

Nazwa oraz Nr normy

Typ rowków wiórowych (A - proste, B - śrubowe)

Średnica nominalna

Symbol tolerancji otworu lub (dla rozwiertaków spec.) wartość liczbową odchyłek części skrawającej podawana w  $\mu\text{m}$  np. p 20 m 15, gdzie "p" to znak plus (+), a "m" to znak minus (-)

Symbol materiału części skrawającej: HSS lub HSS-E

