

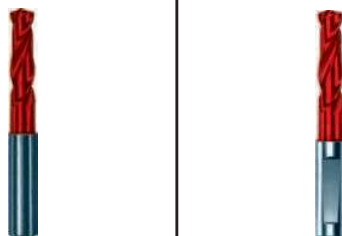
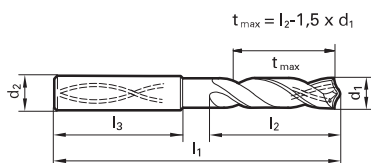


## Wiertła Ratio z wewnętrznym chłodzeniem

Wiertła SL

Nr art.  
Norma  
Materiał ostrza  
Gatunek węgla  
Powierzchnia  
Typ  
Forma chwytu  
Głębokość wiercenia  
Kierunek skrawania  
Tolerancja  
Grupa rabatowa

5510	5610
DIN 6537 K	
Węglik monolit	
K / P	
F	F
RT 100 U	
HA	HE
3 x D	
prawy	
m7	
155	



cale	d1		l1	l2	l3
	mm	mm			
1/8	3,000	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,100	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,170	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,200	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,250	6,000	62,00	20,00	36,00
9/64	3,300	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,400	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,500	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,570	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,600	6,000	62,00	20,00	36,00
5/32	3,700	6,000	62,00	20,00	36,00
	3,800	6,000	66,00	24,00	36,00
	3,900	6,000	66,00	24,00	36,00
	3,970	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,000	6,000	66,00	24,00	36,00
11/64	4,100	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,200	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,300	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,370	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,400	6,000	66,00	24,00	36,00
3/16	4,500	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,600	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,650	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,700	6,000	66,00	24,00	36,00
	4,760	6,000	66,00	28,00	36,00
13/64	4,800	6,000	66,00	28,00	36,00
	4,900	6,000	66,00	28,00	36,00
	5,000	6,000	66,00	28,00	36,00
	5,100	6,000	66,00	28,00	36,00
	5,160	6,000	66,00	28,00	36,00
7/32	5,200	6,000	66,00	28,00	36,00
	5,300	6,000	66,00	28,00	36,00
	5,400	6,000	66,00	28,00	36,00
	5,500	6,000	66,00	28,00	36,00
	5,550	6,000	66,00	28,00	36,00
5,560	6,000	66,00	28,00	36,00	

### Dostępność



bez pokrycia

parowane

azotowane