

GÜHRING



Gühring oHG

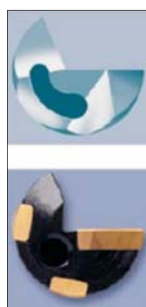
NOWOCZESNE NARZĘDZIA
Tak produkują najlepsi

Nowe, standardowe wiertła lufowe

Możliwość zastosowania głębokiego wiercenia wiertłami lufowymi na każdym centrum obróbkowym wyposażonym w doprowadzenie chłodziwa przez wrzeciono spowodowało bardzo szybki wzrost zastosowania wiertel lufowych (*Mechanik* 10/2005). Wpłynęło to na wzrost zapotrzebowania na wiertła lufowe. Wiertła lufowe stają się tak popularne jak wiertła kręte. W coraz szerszym zakresie są produkowane jako standardowe. Istnieje więc możliwość ich zakupu ze składu fabrycznego. Pozwala to na zmniejszenie stanów magazynowych, i istotne zmniejszenie kosztów obróbki!

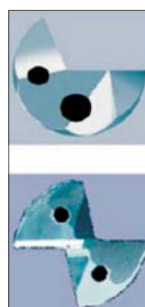
Firma Gühring ma szeroką ofertę standardowych wiertel lufowych.

PROGRAM PRODUKCJI WIERTEL LUFOWYCH OBEJMUJE OBECNIE:



• **EB 100**
wiertła lufowe
jednoostrzowe lite

• **EB 800**
wiertła lufowe
jednoostrzowe
z wymiennymi
ostrzami
i prowadnicami



• **EB 80**
wiertła lufowe
jednoostrzowe
z lutowaną głowicą

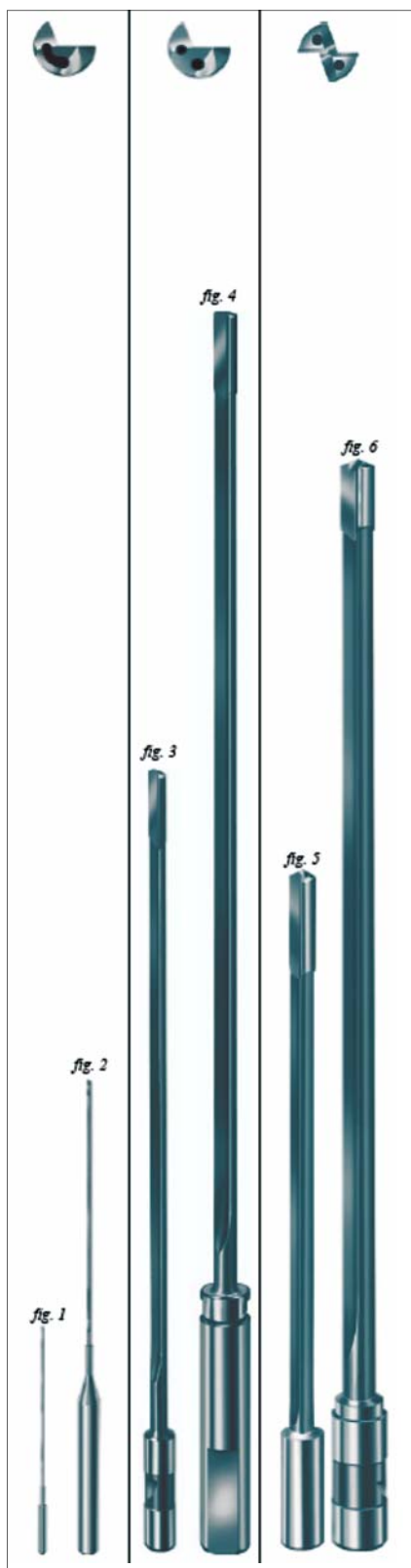
• **ZB 80**
wiertła lufowe
dwuostrzowe
z lutowaną głowicą

Dotychczas jako **standardowe** produkowane były wiertła:

- ✓ **EB 80** – w zakresie $\varnothing 5 \div 12$ mm (o głębokości $40 \times D$; $80 \times D$)
- ✓ **EB 100** – w zakresie $\varnothing 1,5 \div 5$ mm (do głębokości 80 i 160 mm)
- ✓ **EB 800** – w zakresie $\varnothing 16 \div 40$ mm (do 3000 mm).

Obecnie firma Gühring rozszerzyła produkcję standardowych wiertel o nową grupę **ZB 80**. Są to wiertła o zakresie $\varnothing 8 \div 12$ mm do głębokości wiercenia $30 \times D$.

O podjęciu produkcji tych wiertel jako wyrobu standardowego – co formalnie oznacza jego dostępność „na telefon” – zdecydowała ich wyraźnie wyższa wydajność wiercenia (znacznie większy posuw). Jest to efekt konstrukcji wiertel, które wyposażono w dwa symetryczne ostrza i dwa rowki wiórowe. Dodatkowo wszystkie wiertła są wyposażone w łamacz i rozdzielacz wiórów. Dzięki temu możliwe jest wiercenie miękkich stopów aluminium, których obróbka dotychczas sprawiała wiele kłopotu.



PROSTE PRZYRZĄDY DO OSTRZENIA WIERTEŁ LUFOWYCH

W wyniku coraz szerszego stosowania wiertel lufowych oraz dążenia do obniżenia kosztów onarzędziowania zaistniała potrzeba ich precyzyjnego ostrzenia. Firma Gühring opracowała do tego celu specjalne, uniwersalne przyrządy ostrzarskie (TBM 116, TBV 116, TBV 216). Umożliwiają one ostrzenie wiertel lufowych w zakresie średnic 3,0÷30,0 mm (TBM -116 / TBV 116) oraz 1,0÷6,0 mm i długości całkowitej do 350 mm (TBV 216).

TBV 116



TBV 216



TBM 116



Wszystkie firmy zainteresowane naszymi wyrobami prosimy o kontakt z regionalnymi przedstawicielami lub centralą w Warszawie

Szczegółowych informacji technicznych i handlowych udziela:

GÜHRING POLSKA Sp. z o.o.

pl. Czerwca 1976 nr 4, 02-495 Warszawa,

tel.: 022 478-33-11 fax: 022 478-34-38 e-mail: biuro@guehring.pl

REGIONALNY DZIAŁ HANDLOWY

ul. Wrocławska 152-190, Biurowiec AGROMA, 62-800 Kalisz

tel. 062 768-31-50; fax 062 768-31-51

e-mail: handel@guehring.pl

Nasze Centrum Ostrzarskie zapewnia szybką i tanią regenerację wszystkich narzędzi!

GÜHRING KATOWICE Sp. z o.o – CENTRUM OSTRZARSKIE

ul. Tworzeń 162-164, 41-308 Dąbrowa Górnicza

tel. 032 262-80-69; tel./fax 032 261-57-58

e-mail: centrum@guehring.pl