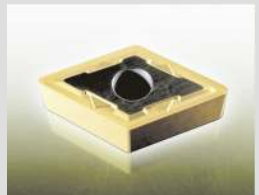


do toczenia - ujemne - do stali nierdzewnej,

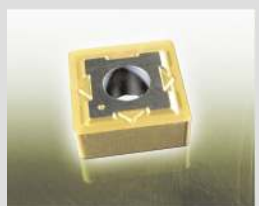
do materiałów trudnoobrabialnych: **INCONEL** (stop niklu, chromu, żelaza),
HASTELLOY (stop niklu z molibdenem)



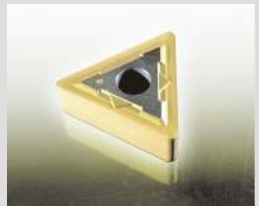
CNMG120408 STE FM15I



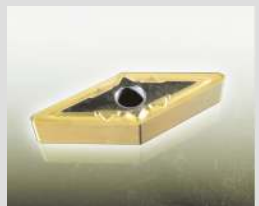
DNMG150608 STE FM15I



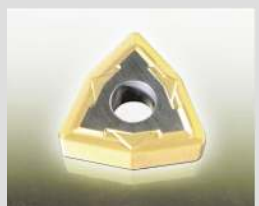
SNMG120408 STE FM15I



TNMG160408 STE FM15I



VNMG160408 STE FM15I



WNMG080408 STE FM15I

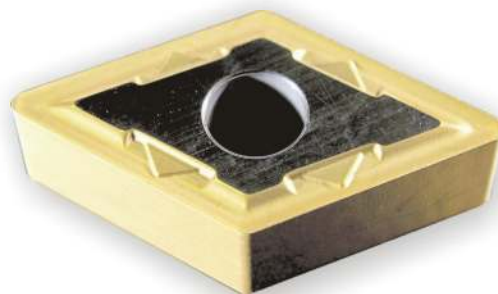
Oznaczenie	wielkość	grubość	naroże	Łamacz	gatunki węgla spiekane				
					P	M	K	K	K
CNMG	12	04	08	STE		FM15I			FM15I
DNMG	15	06	08	STE		○			○
SNMG	12	04	08	STE		○			○
TNMG	16	04	08	STE		○			○
VNMG	16	04	08	STE		○			○
WNMG	08	04	08	STE		○			○

○ - na zamówienie - do uzgodnienia: termin realizacji, seria

nowy łamacz

- 15° kąt natarcia,
- specjalna geometria krawędzi ostrza,
- mniejsze opory skrawania,
- szeroki zakres zastosowania

STE

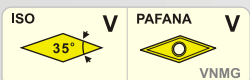


FM15I

nowy gatunek

- 4 μm wielowarstwowe pokrycie PVD,
- gatunek drobnoziarnisty 0,8 μm,
- twardość HV 30 1820,
- super odporny na pęknięcia

HYPERCOAT



Zastosowanie		HYPERCOAT			
		Zakres ISO	Vc m/min	fz mm	ap mm
stal nierdzewna	M	M10÷15	90-280	0,09-0,23	0,2 - 3,0
materiały trudnoobrabialne	K	K10÷15	20-150	0,09-0,18	0,2 - 3,0