



Frezy z monolitu węglik, walcowo - czołowe. Geometria do Al, Z=3 (Obróbka boczna)							Alu i stopy Alu <6% Si Alu & alloys (Vc = 713 m/min)			Alu i stopy Alu >6% Si Alu & alloys (Vc = 267 m/min)			Miedź i stopy miedzi Copper & alloys (Vc = 445 m/min)			Materiały termoplastyczne Thermo plastics (Vc = 534 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	l1 [mm]	L [mm]	a [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC610040	4	4	8	16	50	0.1	56 739	3 575	0,021	21 247	892	0,014	35 412	2 231	0,021	42 494	2 677	0,021
VC610050	5	5	10	18	50	0.1	45 391	4 834	0,036	16 998	1 224	0,024	28 330	3 017	0,036	33 995	3 621	0,036
VC610060	6	6	13	21	57	0.1	37 826	5 674	0,050	14 165	1 445	0,034	23 608	3 541	0,050	28 330	4 249	0,050
VC610080	8	8	19	27	63	0.1	28 369	6 213	0,073	10 624	1 466	0,046	17 706	3 878	0,073	21 247	4 653	0,073
VC610100	10	10	22	32	72	0.1	22 695	6 196	0,091	8 499	1 479	0,058	14 165	3 867	0,091	16 998	4 640	0,091
VC610120	12	12	26	36	83	0.1	18 913	5 958	0,105	7 082	1 487	0,070	11 804	3 718	0,105	14 165	4 462	0,105
VC610160	16	16	32	42	92	0.1	14 185	5 447	0,128	5 312	1 355	0,085	8 853	3 400	0,128	10 624	4 079	0,128
VC6102000	20	20	40	50	104	0,1	11 348	4 358	0,128	4249	1 084	0,085	7 082	2 720	0,128	8 499	3 264	0,128

Naddatki: ap= 1,5 x D
ae= 0,1 x D

Frezy z monolitu węglik, walcowo - czołowe. Geometria do Al, Z=3 (Wykonywanie rowków)							Alu i stopy Alu <6% Si Alu & alloys (Vc = 540 m/min)			Alu i stopy Alu >6% Si Alu & alloys (Vc = 202 m/min)			Miedź i stopy miedzi Copper & alloys (Vc = 337 m/min)			Materiały termoplastyczne Thermo plastics (Vc = 405 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	l1 [mm]	L [mm]	a [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC610040	4	4	8	16	50	0.1	42 972	2 707	0,021	16 075	675	0,014	26 818	1 690	0,021	32 229	2 030	0,021
VC610050	5	5	10	18	50	0.1	34 377	3 661	0,036	12 860	926	0,024	21 454	2 285	0,036	25 783	2 746	0,036
VC610060	6	6	13	21	57	0.1	28 648	4 297	0,050	10 716	1 093	0,034	17 878	2 682	0,050	21 486	3 223	0,050
VC610080	8	8	19	27	63	0.1	21 486	4 705	0,073	8 037	1 109	0,046	13 409	2 937	0,073	16 114	3 529	0,073
VC610100	10	10	22	32	72	0.1	17 189	4 693	0,091	6 430	1 119	0,058	10 727	2 928	0,091	12 892	3 519	0,091
VC610120	12	12	26	36	83	0.1	14 324	4 512	0,105	5 358	1 125	0,070	8 939	2 816	0,105	10 743	3 384	0,105
VC610160	16	16	32	42	92	0.1	10 743	4 125	0,128	4 019	1 025	0,085	6 704	2 574	0,128	8 057	3 094	0,128

Naddatki: ap= 0,5 x D
ae= 1,0 x D