



Frezy z monolitu węgliku, walcowo - czołowe, Z=4 (Obróbka boczna)					Stale <800 N/mm ² (Vc = 175 m/min)			Stale <1000 N/m ² Żeliwa szare <180 HB (Vc = 140 m/min)			Stale <1450 N/mm ² (Vc = 110 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VK45-Z4-010	1	4	3	50	9 284	74	0,002	44 563	357	0,002	35 014	280	0,002
VK45-Z4-015	1,5	4	4	50	14 430	231	0,004	29 709	357	0,003	23 343	280	0,003
VK45-Z4-020	2	4	5	50	27 852	668	0,006	22 282	446	0,005	17 507	350	0,005
VK45-Z4-025	2,5	4	7	50	22 282	713	0,008	17 825	570	0,008	14 006	392	0,007
VK45-Z4-030	3	4	10	50	18 568	817	0,011	14 854	594	0,010	11 671	373	0,008
VK45-Z4-035	3,5	4	9	50	15 915	828	0,013	12 732	560	0,011	10 004	360	0,009
VK45-Z4-040	4	4	10	50	13 926	836	0,015	11 141	579	0,013	8 754	385	0,011
VK45-Z4-050	5	5	12	50	11 141	936	0,021	8 913	677	0,019	7 003	476	0,017
VK45-Z4-051	5	6	13	50	11 141	980	0,022	8 913	713	0,020	7 003	504	0,018
VK45-Z4-060	6	6	15	50	9 284	966	0,026	7 427	713	0,024	5 836	514	0,022
VK45-Z4-080	8	8	20	60	6 963	947	0,034	5 570	713	0,032	4 377	525	0,030
VK45-Z4-100	10	10	25	75	5 570	914	0,041	4 456	695	0,039	3 501	518	0,037
VK45-Z4-120	12	12	30	75	4 642	836	0,045	3 714	639	0,043	2 918	479	0,041
VK45-Z4-140	14	14	40	100	3 979	796	0,050	3 183	586	0,046	2 501	460	0,046
VK45-Z4-160	16	16	45	100	3 482	752	0,054	2 785	579	0,052	2 188	438	0,050
VK45-Z4-180	18	18	45	100	3 095	693	0,056	2 476	535	0,054	1 945	405	0,052
VK45-Z4-200	20	20	45	100	2 785	657	0,059	2 228	508	0,057	1 751	385	0,055

Naddatki:

ap=1,5xD

ae=0,20xD