



Frezy z monolitu węglika, walcowo - czołowe. Geometria do Al, Z=2 (Obróbka boczna)							Alu i stopy Alu <6% Si Alu & alloys (Vc = 713 m/min)			Alu i stopy Alu >6% Si Alu & alloys (Vc = 267 m/min)			Miedź i stopy miedzi Copper & alloys (Vc = 445 m/min)			Materiały termoplastyczne Thermo plastics (Vc = 534 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	l1 [mm]	L [mm]	a [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC619030	3	3	6	14	50	0.1	75 652	1 816	0,012	28 330	680	0,012	47 216	1 133	0,012	56 659	1 360	0,012
VC619040	4	4	8	16	50	0.1	56 739	2 723	0,024	21 247	1 020	0,024	35 412	1 700	0,024	42 494	2 040	0,024
VC619050	5	5	10	18	50	0.1	45 391	3 813	0,042	16 998	1 428	0,042	28 330	2 380	0,042	33 995	2 856	0,042
VC619060	6	6	13	21	57	0.1	37 826	4 539	0,060	14 165	1 700	0,060	23 608	2 833	0,060	28 330	3 400	0,060
VC619080	8	8	19	27	63	0.1	28 369	4 880	0,086	10 624	1 827	0,086	17 706	3 045	0,086	21 247	3 655	0,086
VC619100	10	10	22	32	72	0.1	22 695	4 811	0,106	8 499	1 802	0,106	14 165	3 003	0,106	16 998	3 604	0,106
VC619120	12	12	26	36	83	0.1	18 913	4 615	0,122	7 082	1 728	0,122	11 804	2 880	0,122	14 165	3 456	0,122
VC619160	16	16	32	42	92	0.1	14 185	3 461	0,122	5312	1 296	0,122	8 853	2 160	0,122	10 624	2 592	0,122

Naddatki:
ap= 1,5 x D
ae= 0,5 x D

Frezy z monolitu węglika, walcowo - czołowe. Geometria do Al, Z=2 (Wykonywanie rowków)							Alu i stopy Alu <6% Si Alu & alloys (Vc = 540 m/min)			Alu i stopy Alu >6% Si Alu & alloys (Vc = 202 m/min)			Miedź i stopy miedzi Copper & alloys (Vc = 337 m/min)			Materiały termoplastyczne Thermo plastics (Vc = 405 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	l1 [mm]	L [mm]	a [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC619030	3	3	6	14	50	0.1	57 296	1 375	0,012	21 433	514	0,012	35 757	858	0,012	42 972	1 031	0,012
VC619040	4	4	8	16	50	0.1	42 972	2 063	0,024	16 075	772	0,024	26 818	1 287	0,024	32 229	1 547	0,024
VC619050	5	5	10	18	50	0.1	34 377	2 888	0,042	12 860	1 080	0,042	21 454	1 802	0,042	25 783	2 166	0,042
VC619060	6	6	13	21	57	0.1	28 648	3 438	0,060	10 716	1 286	0,060	17 878	2 145	0,060	21 486	2 578	0,060
VC619080	8	8	19	27	63	0.1	21 486	3 696	0,086	8 037	1 382	0,086	13 409	2 306	0,086	16 114	2 772	0,086
VC619100	10	10	22	32	72	0.1	17 189	3 644	0,106	6 430	1 363	0,106	10 727	2 274	0,106	12 892	2 733	0,106
VC619120	12	12	26	36	83	0.1	14 324	3 495	0,122	5 358	1 307	0,122	8 939	2 181	0,122	10 743	2 621	0,122

Naddatki:
ap= 0,5 x D
ae= 1,0 x D