



Frezy z monolitu węglika, walcowo - czołowe, łamacz wióra, Z=4 (Obróbka boczna)					stal stopowa do HRC 20 Vc-68 m/min			stal stopowa 20-30 HRC Vc-54 m/min			stal stopowa 30-40 HRC Vc-44 m/min			stal hartowana 45-55 HRC Vc-27 m/min		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
K55-ZZ4-060	6	6	15	50	3 600	430	0,030	2 880	295	0,030	2 340	195	0,020	1 440	85	0,020
K55-ZZ4-080	8	8	20	60	2 700	430	0,040	2 160	295	0,040	1 800	200	0,030	1 080	85	0,020
K55-ZZ4-100	10	10	25	75	2 160	430	0,050	1 710	290	0,060	1 440	200	0,040	860	85	0,030
K55-ZZ4-120	12	12	30	75	1 800	430	0,060	1 440	295	0,060	1 200	200	0,050	720	85	0,030
K55-ZZ4-160	16	16	40	100	1 560	500	0,080	1 200	325	0,070	1 000	225	0,057	620	100	0,050
K55-ZZ4-200	20	20	45	100	1 200	430	0,090	960	295	0,080	800	200	0,070	480	85	0,050

Naddatki: Ap-1.5D
 Ae-0.05D