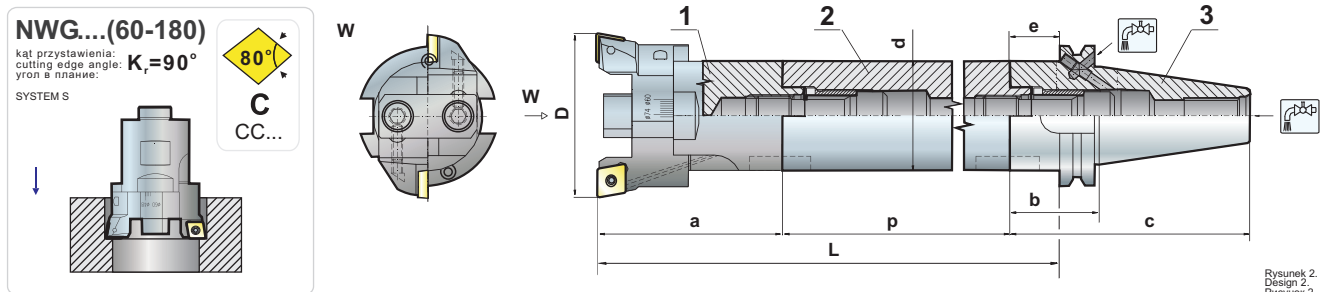


### III. III. NARZĘDZIA OBROTOWE ROTARY TOOLS ОБОРОТНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

#### 3.1. modułowy system wytaczarski "MULTI PAFANA" / boring modular system "MULTI PAFANA" / модульная система вытачивания "MULTI PAFANA".

narzędzie wytaczarskie dwuostrzowe NWG.../ do obróbki otworów o średnicach od 60 do 180 mm / twin edge boring tool NWG... / for holes with diameters from 60 to 180 mm / двухлезвийный инструмент для вытачивания NWG... / для грубой и тонкой обработки отверстий диаметрами в 60 до 180 мм /



Rysunek 2.  
Design 2.  
Рисунок 2.

uwaga! / note! / внимание!: L = a+p+e

D	1 Głowica wytaczarska Boring head Расточная головка	Waga Weight Вес	2 Przedłużka Extension bar Хвостовина	Waga Weight Вес	a	d	p	80° C	3 Chwyty Shanks Конусы	3 Chwyty Shanks Конусы
60 - 75	NWG6075	1,140	NWP50100	1,300	80	50	100	CC..1204..	NWHA40 - 50	NWHA40 - 63
60 - 75	NWG6075	1,140	NWP50130	1,700	80	50	130	CC..1204..	NWHA50 - 50	NWHA50 - 63
75 - 105	NWG75105	1,900	NWP63100	2,280	85	63	100	CC..1204..	NWBT40 - 50	NWBT40 - 63
75 - 105	NWG75105	1,900	NWP63150	3,260	85	63	150	CC..1204..	NWBT50 - 50	NWBT50 - 63
105 - 135	NWG105135	2,680	NWP63100	2,280	95	63	100	CC..1204..	NWHC40 - 50*	NWHC40 - 63*
105 - 135	NWG105135	2,680	NWP63150	3,260	95	63	150	CC..1204..	NWHC50 - 50*	NWHC50 - 63
135 - 180	NWG135180	4,320	NWP63100	2,280	95	63	100	CC..1204..	NWHR40 - 50	NWHR40 - 63
135 - 180	NWG135180	4,320	NWP63150	3,260	95	63	150	CC..1204..	NWHR50 - 50	NWHR50 - 63

UWAGA! \*- w przygotowaniu. / NOTE! \*- in preparation. / ВНИМАНИЕ! \*- в подготовке.

#### chwyty / shanks / конусы

3	Chwyty stożkowe do wymiany automatycznej wg PN-92/M-55085 i ISO 7388/1:1983, DIN69871 Conical shank for automatic replacement according to PN-92/M-55085 and ISO 7388/1:1983, DIN69871 Расточная оправка с конусом для автоматической замены PN-92/M-55085, ISO 7388/1:1983, DIN69871	Numer stożka Number of cone Номер конуса	Waga Weight Вес	b	c	e
	NWHA40 - 50	40	1,060	45	114	26
	NWHA50 - 50	50	3,380	45	147	26
	NWHA40 - 63	40	1,220	55	124	36
	NWHA50 - 63	50	2,920	40	142	21
3	Chwyty stożkowe do wymiany automatycznej MAS 403 BT - rodzaj B wg PN-M-55085 i JIS B6339 Conical shank for automatic replacement MAS 403 BT - type B according to PN-M-55085 and JIS B6339 Расточная оправка с конусом для автоматической замены MAS 403 BT B PN-M-55085 i JIS B6339	Numer stożka Number of cone Номер конуса	Waga Weight Вес	b	c	e
	NWBT40 - 50	40	1,400	45	111	20
	NWBT50 - 50	50	3,740	60	162	22
	NWBT40 - 63	40	3,380	45	111	20
	NWBT50 - 63	50	4,540	60	162	22
3	Chwyty stożkowe do wymiany automatycznej wg ASME B5.50 - 1994 /Caterpillar/ Conical shank for automatic replacement according to ASME B5.50 - 1994 /Caterpillar/ Расточная оправка с конусом для автоматической замены ASME B5.50 - 1994 /Caterpillar/	Numer stożka Number of cone Номер конуса	Waga Weight Вес	b	c	e
	NWHC40 - 50*	40	0,000	55	124	36
	NWHC50 - 50*	50	0,000	55	157	19
	NWHC40 - 63*	40	0,000	55	124	36
	NWHC50 - 63	50	3,980	55	157	19
3	Chwyty stożkowe do wymiany ręcznej wg PN-92/M-55081 i ISO 297:1988, DIN2080 Conical shank for manual replacement according to PN-92/M-55081 and ISO 297:1988, DIN2080 Расточная оправка с конусом для ручной замены PN-92/M-55081, ISO 297:1988, DIN2080	Numer stożka Number of cone Номер конуса	Waga Weight Вес	b	c	e
	NWHR40 - 50	40	1,540	45	139	33
	NWHR50 - 50	50	2,880	45	172	30
	NWHR40 - 63	40	1,400	45	138	33
	NWHR50 - 63	50	3,520	35	162	30

UWAGA! \*- w przygotowaniu. / NOTE! \*- in preparation. / ВНИМАНИЕ! \*- в подготовке.