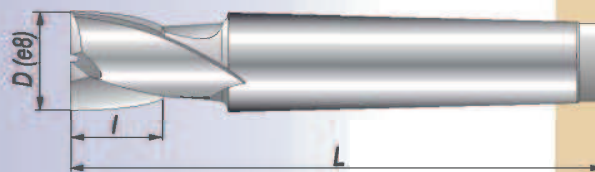
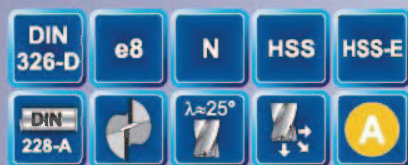




Frezy trzpieniowe śrubowe do rowków na wpusty z chwytem stożkowym Morse'a

DIN 326-D



D (e8)	l	L	Nr stoż.	HSS	HSS Golden	HSS-E	HSS-E Golden
10	13	83	1	●	○	○	○
12	16	86	1	●	○	○	○
14	16	101	2	●	○	○	○
16	19	104	2	●	○	○	○
18	19	104	2	●	○	○	○
20	22	107	2	●	○	○	○
22	22	107	2	●	○	○	○
24	26	128	3	●	○	○	○
25	26	128	3	●	○	○	○
28	26	128	3	●	○	○	○
30	26	128	3	●	○	○	○
32	32	157	4	●	○	○	○
36	32	157	4	●	○	○	○
38	38	163	4	●	○	○	○
40	38	163	4	●	○	○	○
45	38	163	4	●	○	○	○
50	45	203	5	●	○	○	○
56	45	203	5	○	○	○	○
63	53	211	5	○	○	○	○

Przykład zamówienia: Frez DIN 326-D 20 HSS

Przykład budowy oznaczenia: **FREZ DIN 326 - D 10 f7 L - R5 - Z3 - HSS - Golden**

Nazwa oraz Nr normy

Typ wyrobu: C - rowki proste, chwył stoż. Morse'a (DIN 228-A)

D - rowki śrubowe, chwył stoż. Morse'a (DIN 228-A)

E - rowki proste, chwył stoż. Morse'a z zabierakiem (DIN 2207)

F - rowki śrubowe, chwył stoż. Morse'a z zabierakiem (DIN 2207)

Średnica nominalna

Tolerancja części skrawającej (podawana opcjonalnie - brak oznacza e8)

Kierunek skrawania (L - lewy, brak oznacza - prawy)

Promień zaokrąglenia naroży R (podawany opcjonalnie - brak oznacza czoło płaskie)

Ilość ostrzy (podawana opcjonalnie - brak oznacza Z2)

Symbol materiału części skrawającej: HSS lub HSS-E oraz opcjonalnie rodzaj pokrycia

