



Frezy z monolitu węgla, walcowo - czołowe, Z=4 do 55 HRc (Obróbka boczna)					Stale 30 HRc (Vc = 100 m/min)			Stale 30-45 HRc (Vc = 65 m/min)			Stale 45-55 HRc (Vc = 40 m/min)			Żeliwo (Vc = 105 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VK55-Z4-010	1	4	3	50	31 831	255	0,002	20 690	83	0,001	12 732	51	0,001	33 423	401	0,003
VK55-Z4-015	1,5	4	4	50	21 221	255	0,003	13 793	110	0,002	8 488	34	0,001	22 282	357	0,004
VK55-Z4-020	2	4	5	50	15 915	382	0,006	10 345	207	0,005	6 366	51	0,002	16 711	401	0,006
VK55-Z4-030	3	3	7	50	10 610	382	0,009	6 897	221	0,008	4 244	68	0,004	11 141	401	0,009
VK55-Z4-040	4	4	10	50	7 958	605	0,019	5 173	352	0,017	3 183	64	0,005	8 356	635	0,019
VK55-Z4-050	5	5	13	50	6 366	611	0,024	4 138	364	0,022	2 546	81	0,008	6 685	642	0,024
VK55-Z4-060	6	6	15	50	5 305	637	0,030	3 448	414	0,030	2 122	85	0,010	5 570	668	0,030
VK55-Z4-080	8	8	20	60	3 979	668	0,042	2 586	393	0,038	1 592	102	0,016	4 178	702	0,042
VK55-Z4-100	10	10	25	75	3 183	598	0,047	2 069	323	0,039	1 273	87	0,017	3 342	628	0,047
VK55-Z4-120	12	12	30	75	2 653	499	0,047	1 724	262	0,038	1 061	72	0,017	2 785	524	0,047
VK55-Z4-140	14	14	35	75	2 274	427	0,047	1 478	219	0,037	909	62	0,017	2 387	449	0,047
VK55-Z4-160	16	16	45	100	1 989	382	0,048	1 293	197	0,038	796	48	0,015	2 089	401	0,048

Naddatki:

ap=1,0xD

ae=0,05xD