



Frezy z monolitu węglaka, promieniowe, Z=2 (Obróbka kształtowa)					Stale od 45 do 50HRC (Vc = 225 m/min)			Stale od 50 do 55HRC (Vc = 180 m/min)			Stale od 55 do 60HRC (Vc = 90 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC478040	4	4	5	50	17 905	1 934	0,054	14 324	2 578	0,030	14 324	1 633	0,019
VC478050	5	5	6	50	14 324	1 776	0,062	11 459	2 613	0,038	11 459	1 856	0,027
VC478060	6	6	8	57	11 937	1 671	0,070	9 549	2 636	0,046	9 549	2 005	0,035
VC478080	8	8	10	63	8 952	1 468	0,082	7 162	2 492	0,058	7 162	2 020	0,047
VC478100	10	10	12	72	7 162	1 289	0,090	5 730	2 269	0,066	5 730	1 891	0,055
VC478120	12	12	14	83	5 968	1 170	0,098	4 775	2 120	0,074	4 775	1 805	0,063
VC478160	16	16	18	92	4 476	976	0,109	3 581	1 826	0,085	3 581	1 590	0,074
VC478200	20	20	22	104	3 581	867	0,121	2 865	1 667	0,097	2 865	1 478	0,086

Naddatki:

ap=0,020xD

ae=0,060xD