



| Frezy z monolitu węgla, walcowo - czółowe, wydłużone Z=4 (Obróbka boczna) | | | | | Stale <800 N/mm ² (Vc = 150 m/min) | | | Stale <1000 N/m ² Żeliwa szare <180 HB (Vc = 120 m/min) | | | Stale <1450 N/mm ² (Vc = 90 m/min) | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|--|---------------|--------------|--|---------------|--------------|--|---------------|--------------|
| Kod | D [mm] | d [mm] | l [mm] | L [mm] | n [obr/min] | F [mm/min] | fz [mm/z] | n [obr/min] | F [mm/min] | fz [mm/z] | n [obr/min] | F [mm/min] | fz [mm/z] |
| VK45-Z4-040-L75 | 4 | 4 | 12 | 75 | - | - | 0,013 | 9 549 | 420 | 0,011 | 7 162 | 286 | 0,010 |
| VK45-Z4-040-L100 | 4 | 4 | 16 | 100 | 11 937 | 573 | 0,012 | 9 549 | 344 | 0,009 | 7 162 | 229 | 0,008 |
| VK45-Z4-050-L75 | 5 | 5 | 15 | 75 | 9 549 | 688 | 0,018 | 7 639 | 489 | 0,016 | 5 730 | 321 | 0,014 |
| VK45-Z4-050-L100 | 5 | 5 | 20 | 100 | 9 549 | 611 | 0,016 | 7 639 | 428 | 0,014 | 5 730 | 275 | 0,012 |
| VK45-Z4-060-L75 | 6 | 6 | 20 | 75 | 7 958 | 700 | 0,022 | 6 366 | 535 | 0,021 | 4 775 | 363 | 0,019 |
| VK45-Z4-060-L100 | 6 | 6 | 30 | 100 | 7 958 | 637 | 0,020 | 6 366 | 484 | 0,019 | 4 775 | 325 | 0,017 |
| VK45-Z4-080-L75 | 8 | 8 | 25 | 75 | 5 968 | 692 | 0,029 | 4 775 | 516 | 0,027 | 3 581 | 372 | 0,026 |
| VK45-Z4-080-L100 | 8 | 8 | 35 | 75 | 5 968 | 645 | 0,027 | 4 775 | 458 | 0,024 | 3 581 | 329 | 0,023 |
| VK45-Z4-100-L100 | 10 | 10 | 40 | 100 | 4 775 | 668 | 0,035 | 3 820 | 504 | 0,033 | 2 865 | 355 | 0,031 |
| VK45-Z4-100-L150 | 10 | 10 | 40 | 150 | 4 775 | 611 | 0,032 | 3 820 | 458 | 0,030 | 2 865 | 321 | 0,028 |
| VK45-Z4-120-L100 | 12 | 12 | 40 | 100 | 3 979 | 605 | 0,038 | 3 183 | 471 | 0,037 | 2 387 | 334 | 0,035 |
| VK45-Z4-120-L150 | 12 | 12 | 50 | 150 | 3 979 | 557 | 0,035 | 3 183 | 433 | 0,034 | 2 387 | 306 | 0,032 |
| VK45-Z4-140-L150 | 14 | 14 | 65 | 150 | 3 410 | 546 | 0,040 | 2 728 | 437 | 0,040 | 2 046 | 319 | 0,039 |
| VK45-Z4-160-L150 | 16 | 16 | 70 | 150 | 2 984 | 549 | 0,046 | 2 387 | 420 | 0,044 | 1 790 | 301 | 0,042 |
| VK45-Z4-200-L150 | 20 | 20 | 55 | 150 | 2 387 | 477 | 0,050 | 1 910 | 374 | 0,049 | 1 432 | 269 | 0,047 |

Naddatki:

ap=1,5xD
ae=0,20xD