



Frezy z monolitu węglik, walcowo - czołowe, wydłużone Z=4 (Obróbka boczna)					Stale <800 N/mm <sup>2</sup> (Vc = 149 m/min)			Stale <1000 N/m <sup>2</sup> Żeliwa szare <180 HB (Vc = 121 m/min)			Stale <1450 N/mm <sup>2</sup> (Vc = 92 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC680030	3	3	12	60	15 809	568	0,009	12 838	426	0,008	9 762	266	0,007
VC680040	4	4	20	60	11 857	621	0,013	9 629	439	0,011	7 321	284	0,010
VC680050	5	5	20	60	9 486	674	0,018	7 703	495	0,016	5 857	337	0,014
VC680060	6	6	30	75	7 905	710	0,022	6 419	533	0,021	4 881	372	0,019
VC680080	8	8	30	75	5 929	687	0,029	4 814	525	0,027	3 661	375	0,026
VC680100	10	10	45	100	4 743	656	0,035	3 852	507	0,033	2 928	365	0,031
VC680120	12	12	45	100	3 952	606	0,038	3 210	470	0,037	2 440	341	0,035
VC680140	14	14	45	100	3 388	570	0,042	2 751	444	0,040	2 092	324	0,039
VC680160	16	16	60	130	2 964	543	0,046	2 407	425	0,044	1 830	311	0,042
VC680180	18	18	32	92	2 635	506	0,048	2 140	394	0,046	1 627	286	0,044
VC680200	20	20	60	150	2 371	479	0,050	1 926	376	0,049	1 464	276	0,047

Naddatki:

ap=1,5xD

ae=0,20xD