



Frezy z monolitu węglaka, promieniowe, Z=2 (Obróbka kształtowa)					Stale <800 N/mm ² (Vc = 352 m/min)			Stale <1000 N/m ² Żeliwa szare <180 HB (Vc = 286 m/min)			Stale <1450 N/mm ² (Vc = 220 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC487010	1	3	4	50	112 045	13 602	0,061	91 037	10 043	0,055	70 028	6 949	0,050
VC487020	2	3	6	50	56 023	12 922	0,115	45 518	9 541	0,105	35 014	6 602	0,094
VC487030	3	3	8	50	37 348	12 325	0,165	30 346	9 255	0,153	23 343	6 536	0,140
VC487040	4	4	8	50	28 011	12 276	0,219	22 759	9 064	0,199	17 507	6 272	0,179
VC487050	5	5	10	50	22 409	10 801	0,241	18 207	8 048	0,221	14 006	5 630	0,201
VC487060	6	6	13	57	18 674	9 860	0,264	15 173	7 404	0,244	11 671	5 229	0,224
VC487080	8	8	19	63	14 006	8 936	0,319	11 380	6 805	0,299	8 754	4 884	0,279
VC487100	10	10	22	72	11 205	8 381	0,374	9 104	6 445	0,354	7 003	4 678	0,334
VC487120	12	12	26	83	9 337	7 806	0,418	7 586	6 039	0,398	5 836	4 412	0,378
VC487140	14	14	26	83	8 003	7 219	0,451	6 503	5 605	0,431	5 002	4 112	0,411
VC487160	16	16	32	92	7 003	6 779	0,484	5 690	5 280	0,464	4 377	3 887	0,444
VC487200	20	20	32	104	5 602	5 916	0,528	4 552	4 625	0,508	3 501	3 417	0,488

Naddatki:

ap=0,02xD

ae=0,06xD