



Frezy z monolitu węglik, walcowo - czołowe, wydłużone, Z=2 (Obróbka boczna)					Stale <800 N/mm ² (Vc = 111 m/min)			Stale <1000 N/m ² Żeliwa szare <180 HB (Vc = 90 m/min)			Stale <1450 N/mm ² (Vc = 69 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC688030	3	3	12	60	11 777	176	0,007	9 549	124	0,006	7 321	88	0,006
VC688040	4	4	20	60	8 833	182	0,010	7 162	119	0,008	5 491	80	0,007
VC688050	5	5	20	60	7 066	172	0,012	5 730	116	0,010	4 393	80	0,009
VC688060	6	6	30	75	5 889	176	0,015	4 775	124	0,013	3 661	88	0,012
VC688080	8	8	30	75	4 417	190	0,022	3 581	140	0,020	2 745	102	0,019
VC688100	10	10	45	100	3 533	185	0,026	2 865	139	0,024	2 196	102	0,023
VC688120	12	12	45	100	2 944	182	0,031	2 387	138	0,029	1 830	102	0,028
VC688140	14	14	45	100	2 524	170	0,034	2 046	130	0,032	1 569	96	0,031
VC688160	16	16	60	130	2 208	165	0,037	1 790	127	0,035	1 373	94	0,034
VC688200	20	20	60	150	1 767	149	0,042	1 432	115	0,040	1 098	86	0,039

Naddatki: ap=1,5xD
ae=0,20xD

Frezy z monolitu węglik, walcowo - czołowe, wydłużone Z=2 (Wykonywanie rowków)					Stale <800 N/mm ² (Vc = 101 m/min)			Stale <1000 N/m ² Żeliwa szare <180 HB (Vc = 83 m/min)			Stale <1450 N/mm ² (Vc = 64 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VC688030	3	3	12	60	10 716	100	0,005	8 807	47	0,003	6 791	30	0,002
VC688040	4	4	20	60	8 037	90	0,006	6 605	48	0,004	5 093	27	0,003
VC688050	5	5	20	60	6 430	96	0,007	5 284	58	0,005	4 074	37	0,004
VC688060	6	6	30	75	5 358	100	0,009	4 403	65	0,007	3 395	43	0,006
VC688080	8	8	30	75	4 019	113	0,014	3 302	79	0,012	2 546	56	0,011
VC688100	10	10	45	100	3 215	120	0,019	2 642	88	0,017	2 037	64	0,016
VC688120	12	12	45	100	2 679	115	0,022	2 202	86	0,020	1 698	63	0,019
VC688140	14	14	45	100	2 296	112	0,024	1 887	84	0,022	1 455	62	0,021
VC688160	16	16	60	130	2 009	109	0,027	1 651	83	0,025	1 273	61	0,024
VC688200	20	20	60	150	1 607	102	0,032	1 321	79	0,030	1 019	59	0,029

Naddatki: ap=0,5xD
ae=1,00xD