



Frezy z monolitu węgla, walcowo - czołowe, Z=4 (Obróbka boczna)					Stale od 45 do 50HRC (Vc = 240 m/min)			Stale od 50 do 55HRC (Vc = 180 m/min)			Stale od 55 do 60HRC (Vc = 65 m/min)		
Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	L [mm]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]	n [obr/min]	F [mm/min]	fz [mm/z]
VK60-Z4-060	6	6	15	50	12 892	2 320	0,030	9 549	1 146	0,020	3 448	310	0,015
VK60-Z4-080	8	8	20	60	9 669	2 437	0,042	7 162	1 375	0,032	2 586	419	0,027
VK60-Z4-100	10	10	25	75	7 735	2 320	0,050	5 730	1 375	0,040	2 069	434	0,035
VK60-Z4-120	12	12	30	75	6 446	2 243	0,058	4 775	1 375	0,048	1 724	445	0,043
VK60-Z4-160	14	14	30	75	5 525	2 122	0,064	4 093	1 326	0,054	1 478	434	0,049
VK60-Z4-200	16	16	35	100	4 834	2 001	0,069	3 581	1 268	0,059	1 293	419	0,054

Naddatki:

ap=1,5xD
ae=0,020xD