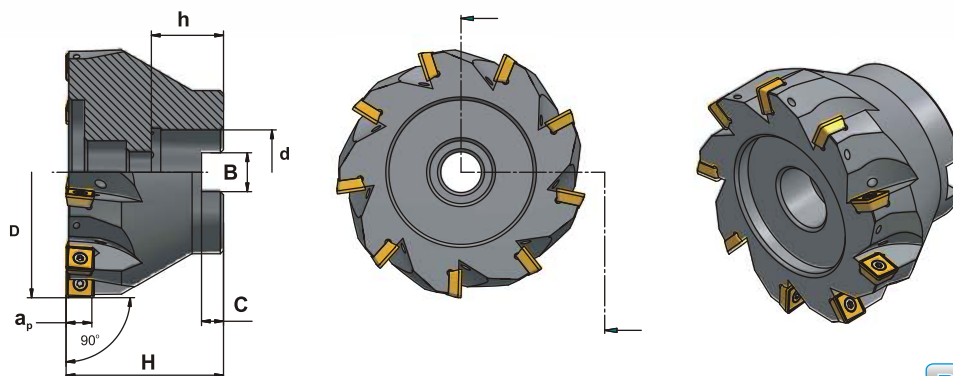


frezy składane nasadzone walcowo-czołowe: R616...-...SDKT

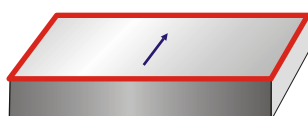
R616...-...SDKT
 kąt przystawienia: $K_r=90^\circ$
SYSTEM S

ISO 90° S
 PAFANA S
 SDKT...

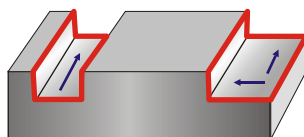


zastosowanie:

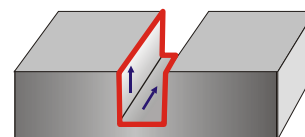
I.



II.



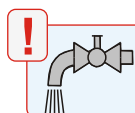
III.



ważne informacje! ważne informacje! ważne informacje! ważne informacje!

	- dodatnie płytki wymienne SDKT 09T3,	
	o 4 efektywnych krawędziach skrawających,	
	- frezowanie kanałków i powierzchni pod kątem 90°,	
	- zmniejszone opory skrawania,	
	- redukcja zapotrzebowania mocy,	
	- stabilna praca narzędzia,	
	- mała chropowatość powierzchni obrabianej.	

CECHY + **KORZYSCI**
 = **PRODUKTYWNOŚĆ**



UWAGA! - NARZĘDZIA Z SYSTEMEM DOPROWADZENIA CHŁODZIWA DO STREFY OBRÓBK

Oznaczenie	Waga	Wymiary								ISO 90° S PAFANA S SDKT09T3...	Części zamienne			
		D	d	H	h	B	C	$a_{p,max}$	Z		Sruba	Klucz	Sruba	Klucz
R616.21-040 SDKT	0,200	40	16	40	20	8,4	5,6	4	5	M3x7,5 D-9	T9	220.17-690	5SMS	
R616.21-050 SDKT*	0,000	50	22	40	20	10,4	6,3	4	6	M3x7,5 D-9	T9	F-1020	6SMS	
R616.21-063 SDKT*	0,000	63	22	50	20	10,4	6,3	4	7	M3x7,5 D-9	T9	F-1020	6SMS	
R616.21-080 SDKT	1,040	80	27	50	22	12,4	7,0	4	9	M3x7,5 D-9	T9	M12X30	10SMS	

* - w przygotowaniu

2011

NOWOŚĆ!

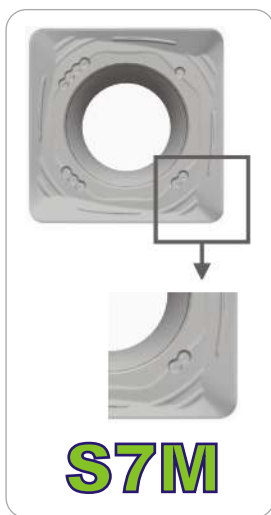
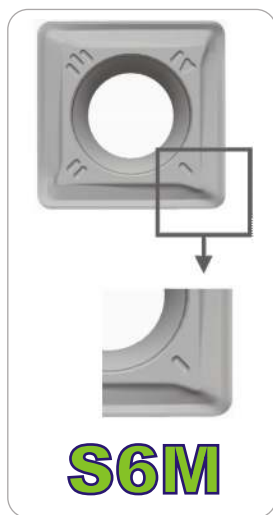
www.PAFANA.pl



płytki wymienne - wielostrzowe: **SDKT**



dodatknie płytki wymienne o 4 efektywnych krawędziach skrawających



SDKT09T308 SR

łamacz S6M

łamacz S7M

a_p max: 4 mm



SDKT09T308 SR S6M



SDKT09T308 SR S7M

Oznaczenie	Wielkość	Grubość	Naroże	postać krawędzi tnącej	Łamacz	gatunki węgla spiekanego					
						P	M	K	K	K	
SDKT	09	T3	08	SR	S6M	BP30B FP40M BM35I	FP40M BM35I	FP40M BP30B		BP30B BM35I	
SDKT	09	T3	08	SR	S7M						



★ pierwszy wybór!

○ - na zamówienie - do uzgodnienia: termin realizacji, seria

● - dostępny z magazynu

Zastosowanie	obróbka dokładna			obróbka średniodokładna			obróbka zgrubna		
	V _c m/min	f _z mm	a _p mm	V _c m/min	f _z mm	a _p mm	V _c m/min	f _z mm	a _p mm
stal P	150-350	0,05-0,15	0,1 - 2	80-200	0,10-0,25	2 - 4			
stal nierdzewna M	100-280	0,05-0,15	0,1 - 2	80-200	0,10-0,25	2 - 4			
żeliwo K	150-280	0,05-0,15	0,1 - 2	120-200	0,10-0,25	2 - 4			
trudnoobrabialne K	15-110	0,05-0,15	0,1 - 2	15-110	0,10-0,15	2 - 4			