

HURAGAN



Typowymiary; Dimensions; Типоразмеры

b x s		TPI [ilość zębów na cal; teeth per inch; количество зубьев на дюйм]						
[mm; мм]	[cal; inch; дюйм]	24	18	14	10	8	6	4
6 x 0,65	1/4 x .025	✓	✓	✓	✓			
10 x 0,7	3/8 x .025	✓	✓	✓	✓			
12 x 0,7	1/2 x .025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16 x 0,8	5/8 x .032		✓	✓	✓	✓	✓	✓
20 x 0,9	3/4 x .035					✓	✓	✓
25 x 0,9	1 x .035						✓	✓

Dobór podziałki - materiały pełne; Selection of tooth pitch - solid materials; Подбор шага - полные детали

D [mm; мм]	< 5	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140
TPI	24	18	14	10	8	6	4

D - wymiar przecinanych detali; dimension of cut materials; размер резанных деталей

Warunki użytkowania; Conditions of operation; Правила эксплуатации

	Prędkość skrawania; Cutting Speed; Скорость резки	Chłodzenie; Cooling; Охлаждение *	Napężenie; Tension; Напряжение
9	30÷80 [m/min.]	10%	150÷200 MPa
11	80÷200 [m/min.]	20%	150÷200 MPa

Docierać piłę ~ 15 min; Break-in saw ~ 15 min; Притирка пилы ~ 15 мин.

* **zalecane stężenie chłodziwa;**
recommended concentration of coolant;
предлагаемая концентрация охлаждаителя

