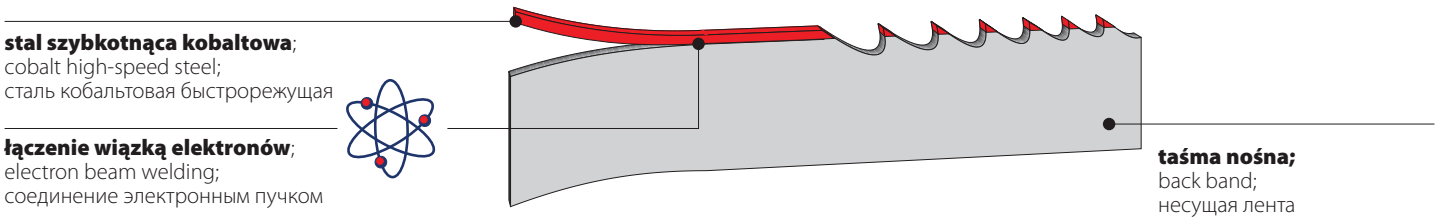
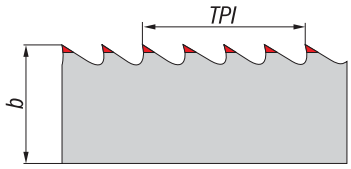
Eksploatacja; Operation; Эксплуатация

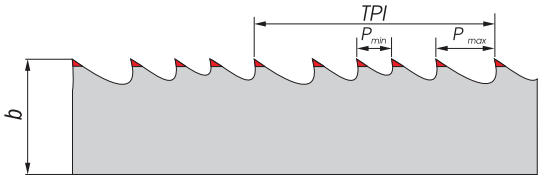
Struktura taśmy bimetalowej; Bi-metal band structure; Структура биметаллической ленты



Podziałka stała; constant tooth pitch; постоянный шаг



Podziałka zmienna; variable tooth pitch; переменный шаг



Sposoby rozwarcia; saw set types; способы разводки

Rozwarcie jodełkowe dla podziałki stałej;
raker set of constant tooth pitch;
разводка ёлочная для постоянного шага

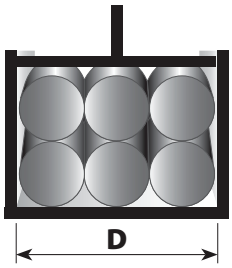
Rozwarcie przemienne dla podziałki zmiennej;
vari-raker set for variable tooth pitch;
разводка переменная для переменного шага

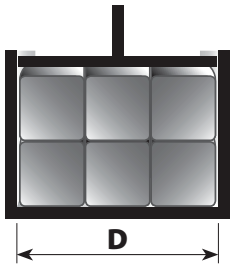
Rozwarcie falowe dla podziałki stałej;
wavy set of constant tooth pitch; разводка
волнистая для постоянного шага

Cięcie w pakiecie;
Cutting in bundles; Резка пакетов

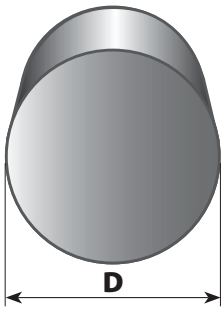
Cięcie w pakiecie;
Cutting in bundles; Резка пакетов

Dobór podziałki - materiały pełne; Selection of pitch - solid materials; Подбор шага - полные детали



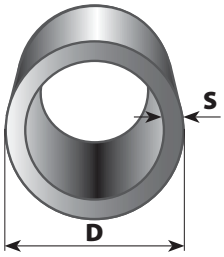


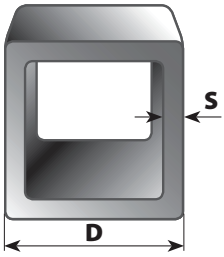
***Cięcie w pakietach**; cutting in bundles; резка пакетов*
***D – wymiar przecinanych detali**; dimension of cut materials; размер разрезаемых деталей*

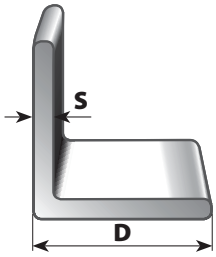


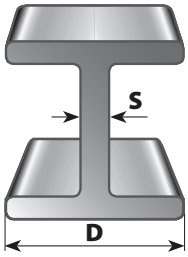
***Cięcie detali**; cutting of material; резка деталей*

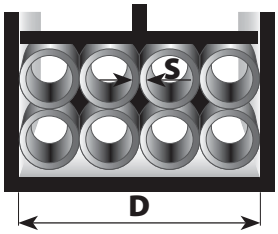
Dobór podziałki - profile; Selection of tooth pitch - structurals and tubing; Подбор шага - профили

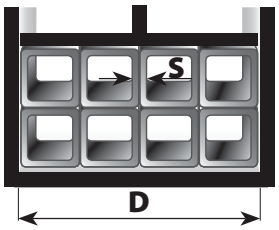


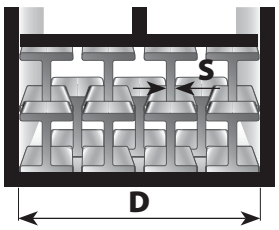












***D – wymiar przecinanych profili**; dimension of cut structurals and tubing; размер разрезаемых профилей*
***S – grubość ścianki przecinanych profili**; wall thickness in cut structurals and tubing; толщина стенки разрезаемых профилей*

Możliwe zastosowanie piły TAJFUN: dobór podziałki - profile;
Possible TAJFUN saw using: selection of tooth pitch - structurals and tubing;
Допускаемое применение пилы TAJFUN: подбор шага - профили

Grubość ścianki; Wall thickness; Толщина стенки [mm; мм]	**D [średnica rury]**; [dimension of tube; диаметр трубы] [mm; мм]									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2		14/18								
3										
4			10/14							
5					8/12					
6										
8						6/10				
10							5/8			
12								4/6		
15										
20									3/4	
30										2/3
50										

Prawidłowa eksploatacja pił; Correct operation of band saw blades; Правильная эксплуатация

Warunkiem prawidłowej eksploatacji pił jest stabilne zamocowanie elementu ciętego, co gwarantuje prawidłową pracę i wydłuża żywotność piły. Należy stosować parametry użytkowania (naprężenie piły, chłodzenie, docieranie i prędkość skrawania), podane na poszczególnych stronach katalogu. Niestosowanie tych zaleceń może spowodować problemy opisane poniżej.

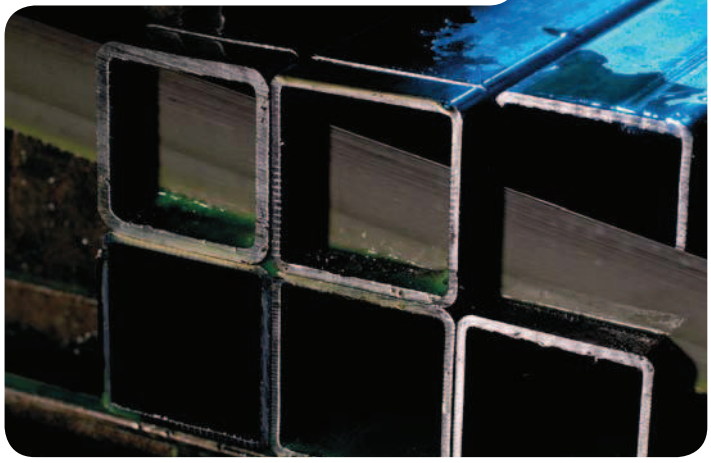
Stable clamping of the cut element is a condition of the correct operation of saws, what is guaranteeing the correct work and is extending life of saws. One should take parameters of using (tension of the saw, cooling, break-in and the speed of machining), given on individual pages concerning band saw blades. Non-compliance with these recommendations can cause described below problems.

Условием правильной эксплуатации пил является стабильное крепление резанного элемента, что гарантирует правильную работу и удлиняет живучесть пилы. Надо принимать параметры использования (напряжение пилы, охлаждание, притирка и скорость резки) указанные на отдельных сторонах с пилами. Неприменяние этих указании может привести к описанным ниже проблемом.

Problemy mogące wystąpić podczas cięcia;
Problems occurings when cutting; Проблемы возникающие во время резки

Objawy; Signs; Признаки	Przyczyna: niewłaściwy (e) ...; Cause: incorrect ...; Причина неправильное ...								
	Dobór piły; Selection of saw; Подбор пил	Naprężenie; Tension; Напряжение	Nacisk; Pressure; Нажим	Prędkość skrawania; Cutting Speed; Скорость резки	Czyszczenie; Cleaning; Очистка	Prowadniki; Guides; Кондукторы	Docieranie; Break-in; Притирка	Chłodzenie; Cooling; Охлаждение	Mocowanie materiału; Material clamping ; Крепление материала
Zerwanie piły; Breaking band saw; Разрыв пилы	●	●	●	●					●
Zużycie grzbietu piły; Wear of band saw back; Износ спинки пилы		●	●			●			
Narost na ostrzach piły; Built-up edge on teeth of band saw; Нарост на лезвия пилы	●		●		●			●	
Szybkie zużywanie się ostrzy; Quick wear of teeth; Слишком быстрый износ пилы	●	●	●	●	●		●	●	●
Wykruszanie się ostrzy piły; Teeth of band saw are chipping; Крушатся лезвия пилы	●		●		●		●	●	●
Duża chropowatość cięcia – drgania piły; Great coarseness of cut – band saw vibrations; Чрезмерная шероховатость лезвия – колебания пилы	●	●		●		●			
Ukosowanie przekroju cięcia; Bevelling of cut section; Косой разрез		●	●			●			

Cięcie w pakiecie;
Cutting in bundles; Резка пакетов



Cięcie elementu pojedynczego;
Cutting of single piece; Резка единичных элементов