



PIŁY TRAKOWE CHROMOWANE*

Obróbka chromowania technicznego powoduje:

- zwiększenie twardości: 1000 ÷ 1100 HV
- zwiększenie odporności na ścieranie ostrza
- zmniejszenie współczynnika tarcia i zużycia energii podczas cięcia
- zwiększenie odporności na korozję

Powoduje to, że piły chromowane technicznie charakteryzują się następującymi zaletami:

- dłuższy czas pracy pomiędzy kolejnymi ostrzeniami [wzrost o ok. 50% w stosunku do pił tradycyjnych]
Warunkiem uzyskania podanego wyżej wzrostu trwałości jest brak wtrąceń metalicznych w drewnie.
- mniej chropowata powierzchnia po cięciu
- wyeliminowanie zjawiska zaklejania się piły będącego przyczyną zwiększenia tarcia podczas pracy
- wysoka odporność ostrza na występujące w drewnie zabrudzenia i wtrącenia

Warunki użytkowania

Ostrzenie [na sucho]: przeprowadzane na ostrzarkach do pił trakowych [tradycyjnych] za pomocą ściernic SZLIFF TRAK

Twardość **1000 ÷ 1100 HV**

Przeznaczenie

Przeznaczona do przecierania każdego gatunku drewna wzdłuż włókien. Zalecana przy przecinaniu drewna miękkiego i twardego.

Szczególnie zalecana w przypadku cięcia:

- drewna zmrożonego
- drewna niekorowanego, nieczyszczonego
- drewna korowanego
- drewna z dużą ilością żywicy

PIŁY TRAKOWE STELLITOWANE*

Obróbka stellite ostrza powoduje:

- zwiększenie odporności na ścieranie ostrza
- brak operacji rozwierania [ostrza stellite nie wymagają stosowania tej operacji]

Powoduje to, że piły stellite charakteryzują się następującymi zaletami:

- dłuższy czas pracy pomiędzy kolejnymi ostrzeniami [wzrost o ok. 50% w stosunku do pił tradycyjnych]
Warunkiem uzyskania podanego wyżej wzrostu trwałości ostrza jest korowanie drewna przeznaczonego do przecinania i brak wtrąceń metalicznych w drewnie.
- mniej chropowata powierzchnia po cięciu dzięki utrzymaniu stałej szerokości ostrza

Warunki użytkowania

Ostrzenie [na sucho]: za pomocą ściernic z węgla krzemu o przykładowej charakterystyce 99A 60 L

Twardość ostrza stellite **48 ÷ 50 HRC**

Twardość HARD TRAK **47 ÷ 49 HRC**

Przeznaczenie

Przeznaczona do przecierania każdego gatunku drewna wzdłuż włókien. Zalecana przy przecinaniu drewna miękkiego i twardego.

Szczególnie zalecana w przypadku cięcia:

- drewna zmrożonego
- drewna korowanego
- drewna niekorowanego, które zostało oczyszczone lub myte

Nie zalecana do cięcia drewna niekorowanego, nieczyszczonego.

* Piły chromowane/stellite wykonywane są wyłącznie na specjalne życzenie Klienta.