

# Piły trakowe **HARD TRAK**

## Piły do traków pionowych



Typowymiary:

b x s [mm]	podziałka	typ uzębienia
140 x 2,2	25	WR
160 x 2,2	25	WR

### Charakterystyka

- zmieniona geometria ostrza [WR] o wzmocnionej części wierzchołkowej zęba
- wykonane z wysokiej jakości stali stopowej narzędziowej
- podwyższona twardość materiału 47 ÷ 49 HRC
- dłuższy czas pracy pomiędzy kolejnymi ostrzeniami [ok. 10%]

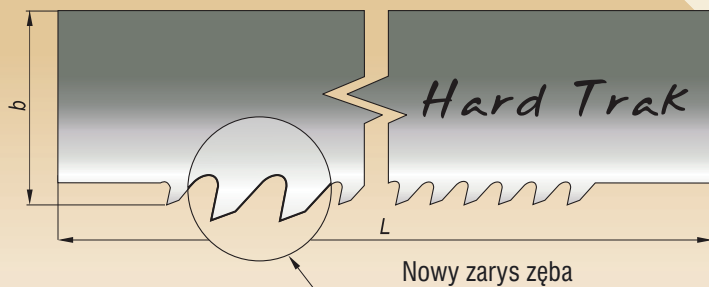
### Warunki użytkowania

**Rozwieranie:** 0,6-0,8 mm/str. [rozwieranie na 1/2 wysokości mierzonej od wierzchołka] w zależności od twardości przecinanego drewna

**Ostrzenie [na sucho]:** ściernicą SZLIFF TRAK rekomendowaną przez FENES S.A.

**Czas pracy piły:** ok. 4 godz. pracy + 12 godz. odpoczynku piły = pierwsze ostrzenie

**Po ok. 4 godz. pracy piły – kontrolować rozwarście!**



s

Twardość piły

**47 ÷ 49 HRC**

### Przeznaczenie

Przeznaczona do przecierania każdego gatunku drewna wzdłuż włókien.

Zalecana przy przecinaniu:

- drewna miękkiego i twardego,
- drewna korowanego i niekorowanego.

### SPOSÓB ZAMAWIANIA

Przykład budowy oznaczenia

	HARD TRAK	1600 x 160 x 2,2 x 25	W	R	A	O
Nazwa własna piły	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Wymiar nominalny [L x b x s x t]	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Kształt zęba: W – z łamanym grzbietem, T – trójkątny [na specjalne zamówienie]	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Rodzaj uzębienia piły: R – przeznaczona do rozwierania, Rw – z wykonaną usługą rozwierania	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Wykonanie: A – bez listew, B – z listwami	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Symbol piły ostrzonej	_____	_____	_____	_____	_____	_____