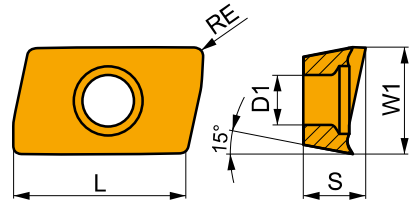




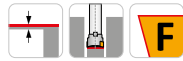
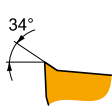
ADEX 11-FA

	W1	D1	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
11T3	6.450	2.90	9.70	3.91



Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Produkt	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometria FA o bardzo pozytywnej konstrukcji, do obróbki wykańczającej i średniej.

ADEX 11T304FR-FA	HF7	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	M0315	0.4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ADEX 11T308FR-FA	HF7	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	M0315	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ADEX 11T312FR-FA	HF7	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	M0315	1.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
ADEX 11T316FR-FA	HF7	1.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–