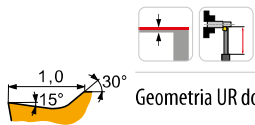


CC	CP	DC	EC	EP	RC	SC	SP	TC	TP	VB	VC	WC
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji Kalkulator Parametrów Skrawania.

Product		RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
			vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
			(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(mm)



Geometria UR do obróbki superwykańczającej i wykańczającej, do ciągłych i lekko przerywanych warunków pracy.

CCMT 060204E-UR	T5315	0.4	245	0.15	1.0	—	—	—	230	0.15	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	0.4	170	0.15	1.0	130	0.15	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7335	0.4	170	0.15	1.0	130	0.15	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8315	0.4	160	0.15	1.0	95	0.14	1.0	150	0.15	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.4	150	0.15	1.0	90	0.14	1.0	140	0.15	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8430	0.4	175	0.15	1.0	95	0.14	1.0	140	0.15	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	0.4	245	0.15	1.0	—	—	—	230	0.15	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.4	215	0.15	1.0	125	0.15	1.0	200	0.15	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	TT310	0.4	255	0.15	0.5	150	0.14	0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T5315	0.8	270	0.20	1.0	—	—	—	255	0.20	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CCMT 060208E-UR	T7325	0.8	190	0.20	1.0	145	0.18	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.8	165	0.20	1.0	95	0.18	1.0	155	0.20	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8430	0.8	185	0.20	1.0	100	0.18	1.0	150	0.20	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	0.8	255	0.20	1.0	—	—	—	240	0.20	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.8	230	0.20	1.0	135	0.18	1.0	215	0.20	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CCMT 09T302E-UR	T6310	0.2	160	0.10	1.0	115	0.09	1.0	125	0.10	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8430	0.2	195	0.10	1.0	105	0.09	1.0	160	0.10	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	TT310	0.2	255	0.10	1.0	150	0.09	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CCMT 09T304E-UR	T5315	0.4	245	0.15	1.2	—	—	—	230	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	0.4	170	0.15	1.2	130	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7335	0.4	165	0.15	1.2	125	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8315	0.4	155	0.15	1.2	90	0.14	1.2	145	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.4	150	0.15	1.2	90	0.14	1.2	140	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8430	0.4	175	0.15	1.2	95	0.14	1.2	140	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9310	0.4	265	0.15	1.2	—	—	—	250	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	0.4	235	0.15	1.2	—	—	—	220	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.4	215	0.15	1.2	125	0.15	1.2	200	0.15	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	TT310	0.4	235	0.15	1.2	140	0.14	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CCMT 09T308E-UR	T5315	0.8	265	0.20	1.2	—	—	—	250	0.20	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	0.8	185	0.20	1.2	140	0.18	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7335	0.8	175	0.20	1.2	135	0.18	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8315	0.8	170	0.20	1.2	100	0.18	1.2	160	0.20	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.8	160	0.20	1.2	95	0.18	1.2	150	0.20	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8430	0.8	185	0.20	1.2	100	0.18	1.2	150	0.20	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9310	0.8	280	0.20	1.2	—	—	—	265	0.20	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	0.8	250	0.20	1.2	—	—	—	235	0.20	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.8	225	0.20	1.2	135	0.18	1.2	210	0.20	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	TT310	0.8	255	0.20	1.2	150	0.18	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CCMT 120404E-UR	T5315	0.4	235	0.15	1.7	—	—	—	220	0.15	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	0.4	160	0.15	1.7	120	0.15	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.4	140	0.15	1.7	80	0.14	1.7	130	0.15	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8430	0.4	170	0.15	1.7	90	0.14	1.7	135	0.15	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	0.4	230	0.15	1.7	—	—	—	215	0.15	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.4	205	0.15	1.7	120	0.15	1.7	190	0.15	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CCMT 120408E-UR	T5315	0.8	255	0.20	1.7	—	—	—	240	0.20	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	0.8	175	0.20	1.7	135	0.18	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7335	0.8	170	0.20	1.7	130	0.18	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8330	0.8	155	0.20	1.7	90	0.18	1.7	145	0.20	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8430	0.8	180	0.20	1.7	95	0.18	1.7	145	0.20	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	0.8	240	0.20	1.7	—	—	—	225	0.20	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
CCMT 120412E-UR	T9325	0.8	215	0.20	1.7	125	0.18	1.7	200	0.20	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T5315	1.2	240	0.27	1.7	—	—	—	225	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T7325	1.2	170	0.27	1.7	130	0.24	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T8430	1.2	165	0.27	1.7	90	0.24	1.7	135	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9315	1.2	225	0.27	1.7	—	—	—	210	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	1.2	205	0.27	1.7	120	0.24	1.7	190	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—