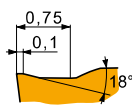




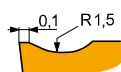
Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji Kalkulator Parametrów Skrawania.

Product	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)



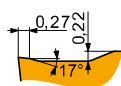
Geometria FM2 do obróbki wykańczającej i średniej, do ciągłych i przerywanych warunków pracy.

DCMT 11T308E-FM2	T6310	0.8	150	0.17	0.8	105	0.15	0.8	120	0.17	0.8	-	-	-	-	-	-	-	
	T7325	0.8	170	0.17	0.8	130	0.15	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	T8330	0.8	150	0.17	0.8	90	0.15	0.8	140	0.17	0.8	-	-	-	-	-	-	-	
	T8430	0.8	175	0.17	0.8	95	0.15	0.8	140	0.17	0.8	-	-	-	-	-	-	-	
	T9315	0.8	235	0.17	0.8	-	-	-	220	0.17	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-
	T9325	0.8	215	0.17	0.8	125	0.15	0.8	200	0.17	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-
DCMT 11T312E-FM2	T8430	1.2	155	0.22	1.2	85	0.20	1.2	130	0.22	1.2	-	-	-	-	-	-	-	
	T9325	1.2	190	0.22	1.2	110	0.20	1.2	180	0.22	1.2	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT 150408E-FM2	T9315	0.8	205	0.20	1.5	-	-	-	190	0.20	1.5	-	-	-	-	-	-	-	
	T9325	0.8	185	0.20	1.5	110	0.18	1.5	175	0.20	1.5	-	-	-	-	-	-	-	
	T9335	0.8	160	0.20	1.5	95	0.18	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



Geometria RF do obróbki w zakresie od półzgrubnej do zgrubnej, do ciągłych i przerywanych warunków pracy.

DCMT 11T304E-RF	T5315	0.4	175	0.20	0.8	-	-	-	165	0.20	0.8	-	-	-	-	-	35	0.15	1.0
	T7335	0.4	115	0.20	0.8	85	0.18	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	T9325	0.4	150	0.20	0.8	90	0.18	0.8	140	0.20	0.8	-	-	-	-	-	-	-	
DCMT 11T308E-RF	T5315	0.8	205	0.20	0.8	-	-	-	190	0.20	0.8	-	-	-	-	-	40	0.15	1.0
	T7335	0.8	140	0.20	0.8	105	0.18	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	T9325	0.8	175	0.20	0.8	105	0.18	0.8	165	0.20	0.8	-	-	-	-	-	-	-	



Geometria RM do obróbki w zakresie od półzgrubnej do zgrubnej, do ciągłych i przerywanych warunków pracy.

DCMT 11T304E-RM	T5305	0.4	225	0.27	0.8	-	-	-	210	0.27	0.8	-	-	-	-	-	45	0.15	1.0	
	T5315	0.4	205	0.27	0.8	-	-	-	190	0.27	0.8	-	-	-	-	-	40	0.15	1.0	
	T7335	0.4	135	0.27	0.8	105	0.24	0.8	-	-	-	40	0.19	0.6	-	-	-	-		
	T8330	0.4	125	0.27	0.8	75	0.24	0.8	115	0.27	0.8	-	-	-	30	0.19	0.6	25	0.15	1.0
	T8430	0.4	135	0.27	0.8	75	0.24	0.8	110	0.27	0.8	-	-	-	25	0.19	0.6	20	0.15	1.0
	T9315	0.4	185	0.27	0.8	-	-	-	175	0.27	0.8	-	-	-	-	-	-	35	0.15	1.0
DCMT 11T308E-RM	T9325	0.4	165	0.27	0.8	95	0.24	0.8	155	0.27	0.8	-	-	-	35	0.19	0.6	-	-	
	T5305	0.8	270	0.27	0.8	-	-	-	255	0.27	0.8	-	-	-	-	-	50	0.15	1.0	
	T5315	0.8	240	0.27	0.8	-	-	-	225	0.27	0.8	-	-	-	-	-	45	0.15	1.0	
	T7335	0.8	165	0.27	0.8	125	0.24	0.8	-	-	-	50	0.19	0.6	-	-	-	-		
	T8330	0.8	150	0.27	0.8	90	0.24	0.8	140	0.27	0.8	-	-	-	35	0.19	0.6	30	0.15	1.0
	T8430	0.8	165	0.27	0.8	90	0.24	0.8	135	0.27	0.8	-	-	-	35	0.19	0.6	25	0.15	1.0
DCMT 11T312E-RM	T9315	0.8	220	0.27	0.8	-	-	-	205	0.27	0.8	-	-	-	-	-	40	0.15	1.0	
	T9325	0.8	200	0.27	0.8	120	0.24	0.8	190	0.27	0.8	-	-	-	45	0.19	0.6	-	-	
	T7335	1.2	165	0.27	1.2	125	0.24	1.2	-	-	-	-	-	50	0.19	1.2	-	-		
	T8330	1.2	150	0.27	1.2	90	0.24	1.2	140	0.27	1.2	-	-	-	35	0.19	1.2	30	0.15	1.0
	T8430	1.2	170	0.27	1.2	90	0.24	1.2	135	0.27	1.2	-	-	-	35	0.19	1.2	25	0.15	1.0
	T9315	1.2	225	0.27	1.2	-	-	-	210	0.27	1.2	-	-	-	-	-	45	0.15	1.0	
DCMT 150408E-RM	T9325	1.2	200	0.27	1.2	120	0.24	1.2	190	0.27	1.2	-	-	-	45	0.19	1.2	-	-	
	T8330	0.8	135	0.27	1.9	80	0.24	1.9	125	0.27	1.9	-	-	-	30	0.22	1.5	25	0.15	1.0
	T8430	0.8	150	0.27	1.9	80	0.24	1.9	125	0.27	1.9	-	-	-	30	0.22	1.5	25	0.15	1.0
	T9315	0.8	200	0.27	1.9	-	-	-	190	0.27	1.9	-	-	-	-	-	40	0.15	1.0	
T9325	0.8	180	0.27	1.9	105	0.24	1.9	170	0.27	1.9	-	-	-	40	0.22	1.5	-	-		