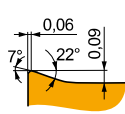




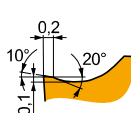
Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji Kalkulator Parametrów Skrawania.

Product	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)



Wysokie pozytywne geometria FF do obróbki wykańczającej, do ciągłych i lekko przerywanych warunków pracy.

DNMG 150404E-FF	T8315	0.4	175	0.12	1.0	105	0.11	1.0	165	0.12	1.0	-	-	-	-	-	-	-
	T7325	0.4	190	0.12	1.0	145	0.11	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG 150604E-FF	T8315	0.4	175	0.12	1.0	105	0.11	1.0	165	0.12	1.0	-	-	-	-	-	-	-
	T7325	0.8	210	0.15	1.0	160	0.14	1.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DNMG 150608E-FF	T8315	0.8	195	0.15	1.0	115	0.14	1.0	185	0.15	1.0	-	-	-	-	-	-	-



Geometria FM do obróbki wykańczającej i średniej, do ciągłych i lekko przerywanych warunków pracy.

DNMG 110404E-FM	T7325	0.4	165	0.20	0.8	125	0.18	0.8	-	-	-	-	-	-	50	0.20	0.6	-	-	-	
	T8315	0.4	150	0.20	0.8	90	0.18	0.8	140	0.20	0.8	-	-	-	35	0.14	0.6	-	-	-	
	T8330	0.4	145	0.20	0.8	85	0.18	0.8	135	0.20	0.8	-	-	-	35	0.14	0.6	-	-	-	
	T8430	0.4	165	0.20	0.8	90	0.18	0.8	135	0.20	0.8	-	-	-	35	0.14	0.6	-	-	-	
	T9310	0.4	245	0.20	0.8	-	-	-	230	0.20	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	T9315	0.4	225	0.20	0.8	-	-	-	210	0.20	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	T9325	0.4	200	0.20	0.8	120	0.18	0.8	190	0.20	0.8	-	-	-	45	0.20	0.6	-	-	-	
DNMG 110408E-FM	T7325	0.8	200	0.20	0.8	155	0.18	0.8	-	-	-	-	-	65	0.16	0.6	-	-	-		
	T8315	0.8	180	0.20	0.8	105	0.18	0.8	170	0.20	0.8	-	-	45	0.14	0.6	-	-	-		
	T8330	0.8	175	0.20	0.8	105	0.18	0.8	165	0.20	0.8	-	-	40	0.14	0.6	-	-	-		
	T8430	0.8	195	0.20	0.8	105	0.18	0.8	160	0.20	0.8	-	-	40	0.14	0.6	-	-	-		
	T9310	0.8	295	0.20	0.8	-	-	-	280	0.20	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	T9315	0.8	270	0.20	0.8	-	-	-	255	0.20	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	T9325	0.8	240	0.20	0.8	140	0.18	0.8	225	0.20	0.8	-	-	50	0.16	0.6	-	-	-		
DNMG 150404E-FM	T7325	0.4	150	0.20	1.7	115	0.18	1.7	-	-	-	-	-	45	0.20	1.4	-	-	-		
	T8330	0.4	135	0.20	1.7	80	0.18	1.7	125	0.20	1.7	-	-	30	0.14	1.4	-	-	-		
	T8430	0.4	150	0.20	1.7	80	0.18	1.7	125	0.20	1.7	-	-	30	0.14	1.4	-	-	-		
	T9315	0.4	210	0.20	1.7	-	-	-	195	0.20	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-		
	T9325	0.4	190	0.20	1.7	110	0.18	1.7	180	0.20	1.7	-	-	40	0.20	1.4	-	-	-		
	T9310	0.4	210	0.20	1.7	-	-	-	195	0.20	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-		
DNMG 150408E-FM	T7325	0.8	180	0.20	1.7	140	0.18	1.7	-	-	-	-	55	0.16	1.4	-	-	-			
	T8330	0.8	160	0.20	1.7	95	0.18	1.7	150	0.20	1.7	-	-	40	0.16	1.4	-	-	-		
	T8430	0.8	185	0.20	1.7	100	0.18	1.7	150	0.20	1.7	-	-	40	0.16	1.4	-	-	-		
	T9315	0.8	250	0.20	1.7	-	-	-	235	0.20	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-		
	T9325	0.8	225	0.20	1.7	135	0.18	1.7	210	0.20	1.7	-	-	50	0.16	1.4	-	-	-		
	T9310	0.8	250	0.20	1.7	-	-	-	235	0.20	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-		
DNMG 150604E-FM	T7325	0.4	150	0.20	1.7	115	0.18	1.7	-	-	-	-	45	0.20	1.4	-	-	-			
	T7335	0.4	150	0.20	1.7	115	0.18	1.7	-	-	-	-	45	0.20	1.4	-	-	-			
	T8315	0.4	140	0.20	1.7	80	0.18	1.7	130	0.20	1.7	-	-	35	0.14	1.4	-	-			
	T8330	0.4	135	0.20	1.7	80	0.18	1.7	125	0.20	1.7	-	-	30	0.14	1.4	-	-			
	T8430	0.4	150	0.20	1.7	80	0.18	1.7	125	0.20	1.7	-	-	30	0.14	1.4	-	-			
	T9310	0.4	230	0.20	1.7	-	-	-	215	0.20	1.7	-	-	-	-	-	-	-			
	T9315	0.4	210	0.20	1.7	-	-	-	195	0.20	1.7	-	-	-	-	-	-	-			
	T9325	0.4	190	0.20	1.7	110	0.18	1.7	180	0.20	1.7	-	-	40	0.20	1.4	-	-			
	TT310	0.4	210	0.20	1.7	125	0.18	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	DNMG 150608E-FM	T7325	0.8	180	0.20	1.7	140	0.18	1.7	-	-	-	-	55	0.16	1.4	-	-	-		
		T7335	0.8	175	0.20	1.7	135	0.18	1.7	-	-	-	-	55	0.16	1.4	-	-	-		
T8315		0.8	170	0.20	1.7	100	0.18	1.7	160	0.20	1.7	-	-	40	0.16	1.4	-	-			
T8330		0.8	160	0.20	1.7	95	0.18	1.7	150	0.20	1.7	-	-	40	0.16	1.4	-	-			
T8430		0.8	185	0.20	1.7	100	0.18	1.7	150	0.20	1.7	-	-	40	0.16	1.4	-	-			
T9310		0.8	275	0.20	1.7	-	-	-	260	0.20	1.7	-	-	-	-	-	-	-			
T9315		0.8	250	0.20	1.7	-	-	-	235	0.20	1.7	-	-	-	-	-	-	-			
T9325		0.8	225	0.20	1.7	135	0.18	1.7	210	0.20	1.7	-	-	50	0.16	1.4	-	-			
TT310		0.8	250	0.20	1.7	150	0.18	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
DNMG 150612E-FM		T7325	1.2	180	0.25	1.7	140	0.23	1.7	-	-	-	-	55	0.18	1.4	-	-	-		
		T8430	1.2	175	0.25	1.7	95	0.23	1.7	140	0.25	1.7	-	-	35	0.18	1.4	-	-		
	T9310	1.2	260	0.25	1.7	-	-	-	245	0.25	1.7	-	-	-	-	-	-	-			
	T9315	1.2	240	0.25	1.7	-	-	-	225	0.25	1.7	-	-	-	-	-	-	-			
	T9325	1.2	215	0.25	1.7	125	0.23	1.7	200	0.25	1.7	-	-	45	0.18	1.4	-	-			