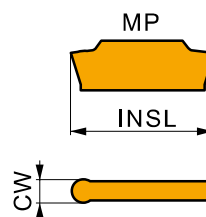




## LCMR 16 - MP

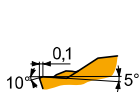
PRAMET

|  | CW   | CWTOLL | CWTOLU | INSL |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|--------|--------|------|
|                                                                                   | (mm) | (mm)   | (mm)   | (mm) |
| 0316                                                                              | 3.00 | -0.05  | 0.05   | 17.4 |
| 0416                                                                              | 4.00 | -0.05  | 0.05   | 17.5 |
| 0516                                                                              | 5.00 | -0.05  | 0.05   | 18.1 |
| 0616                                                                              | 6.00 | -0.05  | 0.05   | 18.3 |



Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

| Product |  | RE   | P       |          |      | M       |          |      | K       |          |      | N       |          |      | S       |          |      | H       |          |      |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|---------|----------|------|
|         |                                                                                   |      | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   | vc      | f        | ap   |
|         |                                                                                   | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) | (m/min) | (mm/rev) | (mm) |



Geometria MP do toczenia wzdłużnego i profilowania kopiowego, do ciągłych i przerywanych warunków pracy.

|                |       |     |     |      |     |     |      |     |     |      |     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|----------------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LCMR 0316M0-MP | T8330 | 1.5 | 190 | 0.30 | 0.8 | 110 | 0.27 | 0.8 | 180 | 0.30 | 0.8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| LCMR 0416M0-MP | T8330 | 2.0 | 175 | 0.40 | 1.0 | 105 | 0.36 | 1.0 | 165 | 0.40 | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| LCMR 0516M0-MP | T8330 | 2.5 | 170 | 0.45 | 1.0 | 100 | 0.41 | 1.0 | 160 | 0.45 | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| LCMR 0616M0-MP | T8330 | 3.0 | 165 | 0.50 | 1.0 | 95  | 0.45 | 1.0 | 155 | 0.50 | 1.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |