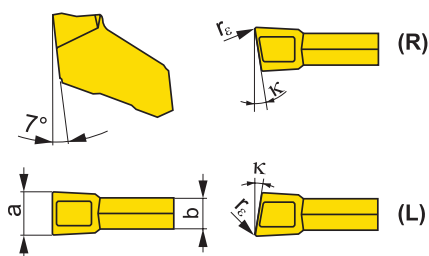


LFXM



Wielkość Méret	a	tol. a	b	r
1.50	1,5	±0,03	1,30	0,16
1.60	1,6	±0,03	1,30	0,16
2.00	2,0	±0,03	1,60	0,16
2.20	2,2	±0,03	1,60	0,16
3.10	3,1	±0,04	2,60	0,20
4.10	4,1	±0,04	3,60	0,20
5.10	5,1	±0,04	4,60	0,20
6.35	6,4	±0,04	5,80	0,20

Rozmiary [mm] / Minden méret [mm]-ben

Narzędzia patrz str. / Szerszámok - lásd oldal: 147, 149, 154

Lamacz Forgácstörő	ISO	Materiál / Bevonatminőségek										Prom. Rádiusz  κ°	Posuw na obr. Fordulatonkénti előtolás		Głębokość skr. Fogásmélység	
		6640	T8330										f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>
	LFXM 1.50-0.16EN-F1	●										-	0,04	0,10	-	-
	LFXM 1.60-0.16EN-F1	●										-	0,04	0,10	-	-
	LFXM 2.00-0.16EN-F1	●										-	0,05	0,12	-	-
	LFXM 3.10-0.20EN-F1	●										-	0,05	0,15	-	-
	LFXM 4.10-0.20EN-F1	●										-	0,05	0,18	-	-
	LFXM 1.60-0.16SN-F2	●										-	0,05	0,10	-	-
	LFXM 2.00-0.16SN-F2	●	●									-	0,05	0,15	-	-
	LFXM 3.10-0.20SN-F2	●	●									-	0,08	0,17	-	-
	LFXM 3.10-0.20TN-F2	●	●									-	0,05	0,17	-	-
	LFXM 4.10-0.20SN-F2	●										-	0,08	0,22	-	-
	LFXM 4.10-0.20TN-F2	●										-	0,05	0,22	-	-
	LFXM 5.10-0.20SN-F2	●										-	0,08	0,25	-	-
LFXM 6.35-0.20SN-F2	●										-	0,08	0,30	-	-	
	LFXM 2.00-0.16SN-M2	●	●									-	0,08	0,17	-	-
	LFXM 2.20-0.16SN-M2	○	●									-	0,08	0,17	-	-
	LFXM 3.10-0.20SN-M2	●	●									-	0,08	0,20	-	-
	LFXM 3.10-0.20TN-M2	●	●									-	0,05	0,20	-	-
	LFXM 4.10-0.20SN-M2	●	●									-	0,08	0,25	-	-
	LFXM 4.10-0.20TN-M2	○	●									-	0,05	0,25	-	-
	LFXM 5.10-0.20SN-M2	●	●									-	0,08	0,30	-	-
	LFXM 6.35-0.20SN-M2	●	●									-	0,08	0,35	-	-
	LFXM 2.00-0.16SR6-M2	●									6	0,05	0,14	-	-	
	LFXM 2.00-0.16SR12-M2	●									12	0,05	0,12	-	-	
	LFXM 3.10-0.20SR8-M2	●									8	0,07	0,16	-	-	
	LFXM 4.10-0.20SR8-M2	●									8	0,07	0,20	-	-	
	LFXM 2.00-0.16SL6-M2	●									6	0,05	0,14	-	-	
	LFXM 2.00-0.16SL12-M2	●									12	0,05	0,12	-	-	
	LFXM 3.10-0.20SL8-M2	●									8	0,07	0,16	-	-	
	LFXM 4.10-0.20SL8-M2	●									8	0,07	0,20	-	-	

ISO D  
ISO D

ISO P  
ISO P

ISO M  
ISO M

ISO S  
ISO S

POZOSTALE  
EGYEB


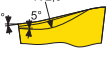
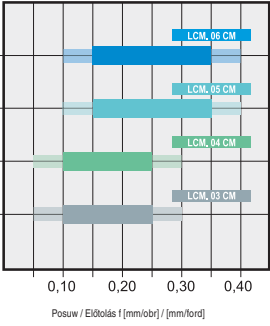
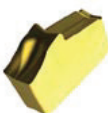

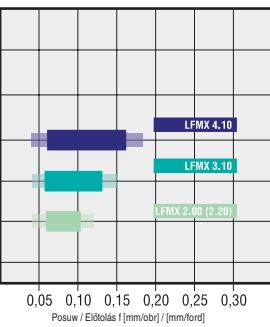
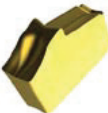
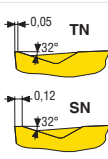
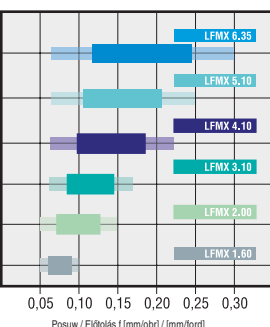
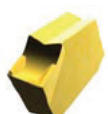
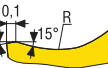
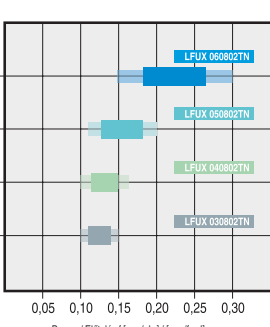
PRZECINAMIE I ROWKOWANIE  
LESZURAS, BESZURAS

GWINT  
MENETESZTERGALAS

PLYTKI  
VÁLTÓLAPKÁK

Tabela nr. 4  
4 sz. táblázat

GEOMETRIA PLYTKI - MOCOWANIE ISO X A G  
VÁLTÓLAPKA GEOMETRIA - A RÖGZÍTÉS RENDSZERE ISO X A G

Geometria	Mocowanie A rögzítés rendszere	Grupa obrabianego materiału Mégmunkált anyagok						Zakres prawidłowego lamania wióra Működési diagramm	Opis Leírás	Plytka / Használatos váltólapkák:
		Obróbka Mész. op.	P	M	K	N	S			
CM (LCM.)	 Przekrój ostrza Fővágóél profil 	F	■	■	■	■	■		- geometria zalecana do rozciągania jak i przecinania - główne zastosowanie: P, K i M - élgeometria különösen alkalmas beszuráshoz és leszúráshoz - a geometria alkalmas a P, K és M csoport megmunkálható anyagaihoz	PLYTKA / Használatos váltólapkák: LCMF 13 CM, LCMF 16 CM, LCMR 16 CM
		M	■	■	■	■	■			
		R	■	■	■	■	■			
Zakres parametrow / Megmunkálási paraméterek tartományai: f      Według wielkości i promienia poszczególnych płytek / Lásd a diagrammot a <sub>p</sub> Według wielkości i promienia poszczególnych płytek / Lásd a diagrammot										
F1 (LFMX)	 Przekrój ostrza Fővágóél profil 	F	■	■	■	■	□		- uniwersalna geometria charakteryzująca się niskim oporem skrawania - ucinanie i rowkowanie - główny obszar zastosowania – obróbka materiałów z grup P i M - zastosowanie alternatywne – obróbka materiałów z grup K - warunkowe zastosowanie – obróbka materiałów z grupy S - uniwerysalis élgeometria kis vágóérróvel és jó stabilitással - leszúrás és beszurás - fő felhasználási terület – P és M csoport megmunkálható anyagai - további felhasználási terület – K csoport megmunkálható anyagai - feltételes használat - S csoport megmunkálható anyagai	PLYTKA / Használatos váltólapkák: LFMX
		M	■	■	■	■	□			
		R	■	■	■	■	□			
Zakres parametrow / Megmunkálási paraméterek tartományai: f      Według wielkości i promienia poszczególnych płytek / Lásd a diagrammot a <sub>p</sub> Według wielkości i promienia poszczególnych płytek / Lásd a diagrammot										
F2 (LFMX)	 Przekrój ostrza Fővágóél profil 	F	■	■	■	■	□		- wysoce uniwersalna geometria charakteryzująca się niskim oporem skrawania i dobrą stabilnością - ucinanie i rowkowanie - główny obszar zastosowania – obróbka materiałów z grup P i K - zastosowanie alternatywne – obróbka materiałów z grup M - warunkowe zastosowanie – obróbka materiałów z grupy S i H - obróbka wiórem ciągłym - nagyon uniwerysalis élgeometria kis vágóérróvel és jó stabilitással jellemezve - leszúrás és beszurás - fő felhasználási terület – P és K csoport megmunkálható anyagai - további felhasználási terület – M csoport megmunkálható anyagai - feltételes használat - S és H csoport megmunkálható anyagai - Megszakított vágás	PLYTKA / Használatos váltólapkák: LFMX
		M	■	■	■	■	□			
		R	■	■	■	■	□			
Zakres parametrow / Megmunkálási paraméterek tartományai: f      Według wielkości i promienia poszczególnych płytek / Lásd a diagrammot a <sub>p</sub> Według wielkości i promienia poszczególnych płytek / Lásd a diagrammot										
LFUX	 Przekrój ostrza Fővágóél profil 	F	■	■	■	■	□		- ucinanie i rowkowanie - główny obszar zastosowania – obróbka materiałów z grup P i K - zastosowanie alternatywne – obróbka materiałów z grupy M - obróbka wiórem ciągłym i lekko przerywanym - leszúrás és beszurás - fő felhasználási terület – P és K csoport megmunkálható anyagai - további felhasználási terület - M csoport megmunkálható anyagai - folytonos és mérsékelttel megszakított vágás	PLYTKA / Használatos váltólapkák: LFUX
		M	■	■	■	■	□			
		R	■	■	■	■	□			
Zakres parametrow / Megmunkálási paraméterek tartományai: f      Według wielkości i promienia poszczególnych płytek / Lásd a diagrammot a <sub>p</sub> Według wielkości i promienia poszczególnych płytek / Lásd a diagrammot										



■ główny obszar zastos.    ■ alternatywne zastos.    □ warunkowe zastos.  
 ■ fő alkalmazási terület    ■ egyéb alkalmazási terület    □ feltételes alkalmazási terület