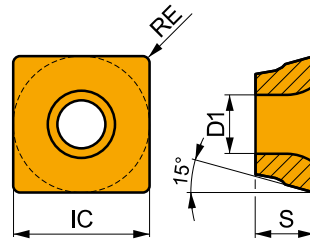




SDKT 12IM

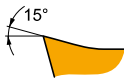
PRAMET

	IC	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
1205	12.700	5.50	5.56



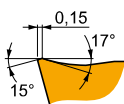
Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Produkt	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometria F, płytka frezarska do odsadzeń 90°, z bardzo pozytywną konstrukcją, do obróbki lekkiej.

SDKT 1205PDFR-F	8215	0.8	■ 285	0.10	4.0	▣ 170	0.09	4.0	■	–	–	–	▣ 855	0.12	4.0	■	–	–	–	■	–	–	–
-----------------	------	-----	-------	------	-----	-------	------	-----	---	---	---	---	-------	------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---



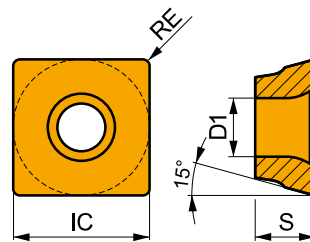
Geometria FM z pozytywną konstrukcją, płytka frezarska do odsadzeń 90°, do obróbki lekkiej i średniej.

SDKT 1205AESN-FM	M6330	–	■ 240	0.15	4.0	▣ 170	0.15	4.0	■	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	M8330	–	■ 280	0.15	4.0	▣ 165	0.15	4.0	▣	265	0.15	4.0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	M8345	–	■ 205	0.15	4.0	▣ 120	0.15	4.0	■	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
SDKT 1205PDSR-FM	M8330	0.8	■ 255	0.15	4.0	▣ 150	0.15	4.0	▣	240	0.15	4.0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	M8345	0.8	■ 185	0.15	4.0	▣ 110	0.15	4.0	■	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

SDMT 12IM

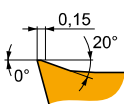
PRAMET

	IC	D1	S
	(mm)	(mm)	(mm)
1205	12.700	5.50	5.56



Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Produkt	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometria F, płytka frezarska do odsadzeń 90°, z pozytywną konstrukcją, do obróbki lekkiej i średniej.

SDMT 120508SN-F	M8310	0.8	■ 265	0.15	4.0	▣ 135	0.15	4.0	■	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	M8330	0.8	■ 245	0.15	4.0	▣ 145	0.15	4.0	▣	735	0.18	4.0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–