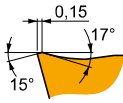




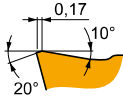
Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Produkt	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/tooth)	ap (mm)



Geometria FM z pozytywną konstrukcją, płytka frezarska do odsadzeń 90°, do obróbki średniej.

<b>SDMT 120508SN-FM</b>	<b>M8345</b>	0.8	■	175	0.15	4.0	■	105	0.15	4.0	■	-	-	-	-	-	-	-	-
-------------------------	--------------	-----	---	-----	------	-----	---	-----	------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---



Geometria R, płytka frezarska do odsadzeń 90°, o pozytywnej konstrukcji, do niestabilnych warunków skrawania.

<b>SDMT 120508SN-R</b>	<b>M8330</b>	0.8	■	225	0.20	4.0	■	-	-	-	■	210	0.20	4.0	-	-	-	-	-
	<b>M8345</b>	0.8	■	165	0.20	4.0	■	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>M9340</b>	0.8	■	250	0.20	4.0	■	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>SDMT 1205AESN-R</b>	<b>M8330</b>	-	■	265	0.20	4.0	■	-	-	-	■	250	0.20	4.0	-	-	-	-	-
	<b>M8340</b>	-	■	240	0.20	4.0	■	-	-	-	■	225	0.20	4.0	-	-	-	-	-