



Produkt	DC	OAL	DCONMS	DCCB	LU	LF	TDZ	KWW	KWD	GAMF	GAMP	max.		kg	Icons		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)						
<b>63A09R-S90TN10-C</b>	63	-	22	18	-	40	-	10.4	6.3	-15	-11	9	✓	15500	✓	0.64	GI292 SQ303 -
<b>80A10R-S90TN10-C</b>	80	-	27	38	-	50	-	12.4	7	-15	-11	10	✓	13800	✓	1.11	GI292 SQ301 AC001

		<b>GI292</b>		<b>TNGX 1004..</b>
--	--	--------------	--	--------------------

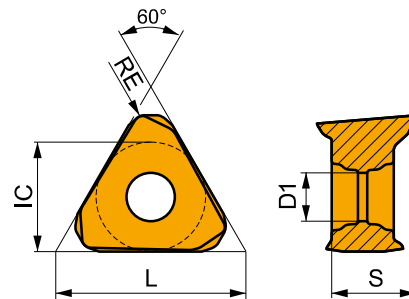
SQ300	US 52506-T07P	0.8	M 2.5	6	-	-	Flag T07P	-
SQ301	US 52506-T07P	0.8	M 2.5	6	D-T07P/T09P	FG-15	-	-
SQ302	US 52506-T07P	0.8	M 2.5	6	D-T07P/T09P	FG-15	-	HS 0830C
SQ303	US 52506-T07P	0.8	M 2.5	6	D-T07P/T09P	FG-15	-	HS 1030C

		<b>AC001</b>		<b>KS 1230</b>		<b>K.FMH27</b>
--	--	--------------	--	----------------	--	----------------

## TNGX 10

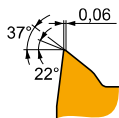


	IC	D1	L	S
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1004	6.000	2.80	10.39	4.69



Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji kalkulatora parametrów.

Produkt	RE	P			M			K			N			S			H		
		vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap	vc	f	ap
	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)	(m/min)	(mm/tooth)	(mm)



Geometria F z bardzo pozytywną konstrukcją, do obróbki lekkiej.

<b>TNGX 100402SR-F</b>	<b>M8330</b>	0.2	■ 205	0.09	2.0	■ 120	0.08	2.0	■ 190	0.09	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>M8340</b>	0.2	■ 190	0.09	2.0	■ 110	0.08	2.0	■ 180	0.09	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>TNGX 100404SR-F</b>	<b>8215</b>	0.4	■ 225	0.09	2.0	■ 135	0.08	2.0	■ 210	0.09	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>M6330</b>	0.4	■ 190	0.09	2.0	■ 135	0.08	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>M8330</b>	0.4	■ 220	0.09	2.0	■ 130	0.08	2.0	■ 205	0.09	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>M8340</b>	0.4	■ 200	0.09	2.0	■ 120	0.08	2.0	■ 190	0.09	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>TNGX 100408SR-F</b>	<b>M9340</b>	0.4	■ 270	0.09	2.0	■ 160	0.08	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>8215</b>	0.8	■ 270	0.09	2.0	■ 160	0.08	2.0	■ 255	0.09	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>M6330</b>	0.8	■ 225	0.09	2.0	■ 160	0.08	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>M8330</b>	0.8	■ 260	0.09	2.0	■ 155	0.08	2.0	■ 245	0.09	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>M8340</b>	0.8	■ 240	0.09	2.0	■ 140	0.08	2.0	■ 225	0.09	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>M9340</b>	0.8	■ 320	0.09	2.0	■ 190	0.08	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	