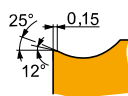




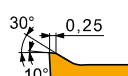
Zalecane początkowe wartości dla prędkości skrawania (vc), posuwu (f) i głębokości skrawania (ap). Więcej opcji można znaleźć w naszej aplikacji Kalkulator Parametrów Skrawania.

Product	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)



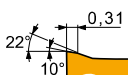
Wysokie pozytywne geometria NF zaprojektowana do obróbki od superwykańczającej do średniej, do ciągłych warunków pracy.

TNMG 160408E-NF	HF7	0.8	—	—	—	100	0.15	1.4	160	0.17	1.4	510	0.20	1.4	—	—	—	—	—	—
	T6310	0.8	180	0.18	1.4	125	0.16	1.4	145	0.18	1.4	540	0.22	1.4	50	0.16	1.1	—	—	—
	T7325	0.8	200	0.18	1.4	155	0.16	1.4	—	—	—	—	—	—	65	0.16	1.1	—	—	—
	T7335	0.8	195	0.18	1.4	150	0.16	1.4	—	—	—	—	—	—	60	0.16	1.1	—	—	—
	T8315	0.8	190	0.18	1.4	110	0.16	1.4	180	0.18	1.4	570	0.22	1.4	45	0.16	1.1	—	—	—
	T8330	0.8	180	0.18	1.4	105	0.16	1.4	170	0.18	1.4	540	0.22	1.4	45	0.16	1.1	—	—	—
	T8430	0.8	205	0.18	1.4	110	0.16	1.4	170	0.18	1.4	570	0.22	1.4	45	0.16	1.1	—	—	—
	T9315	0.8	290	0.17	1.4	—	—	—	275	0.17	1.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.8	255	0.18	1.4	150	0.16	1.4	240	0.18	1.4	—	—	—	55	0.16	1.1	—	—	—



Wysokie pozytywne geometria NM zaprojektowana do obróbki wykańczającej, średniej i zgrubnej, do ciągłych warunków pracy.

TNMG 160404E-NM	T7325	0.4	170	0.20	1.9	130	0.18	1.9	—	—	—	—	—	—	55	0.20	1.5	—	—	—
	T7335	0.4	160	0.20	1.9	120	0.18	1.9	—	—	—	—	—	—	50	0.20	1.5	—	—	—
	T8315	0.4	160	0.20	1.9	95	0.18	1.9	—	—	—	480	0.24	1.9	40	0.20	1.5	—	—	—
	T8330	0.4	145	0.20	1.9	85	0.18	1.9	—	—	—	435	0.24	1.9	35	0.20	1.5	—	—	—
	T8430	0.4	170	0.20	1.9	90	0.18	1.9	—	—	—	465	0.24	1.9	35	0.20	1.5	—	—	—
	T9325	0.4	210	0.20	1.9	125	0.18	1.9	—	—	—	—	—	—	45	0.20	1.5	—	—	—
TNMG 160408E-NM	T7325	0.8	190	0.25	1.9	145	0.23	1.9	—	—	—	—	—	—	60	0.20	1.5	—	—	—
	T7335	0.8	180	0.25	1.9	140	0.23	1.9	—	—	—	—	—	—	55	0.20	1.5	—	—	—
	T8315	0.8	175	0.25	1.9	105	0.23	1.9	—	—	—	525	0.30	1.9	40	0.20	1.5	—	—	—
	T8330	0.8	165	0.25	1.9	95	0.23	1.9	—	—	—	495	0.30	1.9	40	0.20	1.5	—	—	—
	T8430	0.8	185	0.25	1.9	100	0.23	1.9	—	—	—	510	0.30	1.9	40	0.20	1.5	—	—	—
	T9315	0.8	250	0.25	1.9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TNMG 220408E-NM	T9325	0.8	225	0.25	1.9	135	0.23	1.9	—	—	—	—	—	—	50	0.20	1.5	—	—	—
	T7325	0.8	190	0.25	1.7	145	0.23	1.7	—	—	—	—	—	—	60	0.20	1.4	—	—	—
	T7335	0.8	185	0.25	1.7	140	0.23	1.7	—	—	—	—	—	—	60	0.20	1.4	—	—	—
	T8315	0.8	175	0.25	1.7	105	0.23	1.7	—	—	—	525	0.30	1.7	40	0.20	1.4	—	—	—
	T8330	0.8	165	0.25	1.7	95	0.23	1.7	—	—	—	495	0.30	1.7	40	0.20	1.4	—	—	—
	T8430	0.8	185	0.25	1.7	100	0.23	1.7	—	—	—	510	0.30	1.7	40	0.20	1.4	—	—	—
TNMG 220412E-NM	T9315	0.8	255	0.25	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.8	225	0.25	1.7	135	0.23	1.7	—	—	—	—	—	—	50	0.20	1.4	—	—	—
	T7325	1.2	190	0.30	1.7	145	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	60	0.24	1.4	—	—	—
	T7335	1.2	180	0.30	2.1	140	0.27	2.1	—	—	—	—	—	—	55	0.24	1.7	—	—	—
	T9325	1.2	215	0.30	2.1	125	0.27	2.1	—	—	—	—	—	—	45	0.24	1.7	—	—	—



Pozytywne geometria NMR zaprojektowana do obróbki od średniej do zgrubnej, do ciągłych warunków pracy.

TNMG 160404E-NMR	T6310	0.4	130	0.20	1.7	90	0.18	1.7	—	—	—	—	—	—	35	0.18	1.4	—	—	—
	T7325	0.4	145	0.20	1.7	110	0.18	1.7	—	—	—	—	—	—	45	0.18	1.4	—	—	—
	T7335	0.4	145	0.20	1.7	110	0.18	1.7	—	—	—	—	—	—	45	0.18	1.4	—	—	—
	T8330	0.4	130	0.20	1.7	75	0.18	1.7	—	—	—	—	—	—	30	0.18	1.4	—	—	—
	T8430	0.4	145	0.20	1.7	80	0.18	1.7	—	—	—	—	—	—	30	0.18	1.4	—	—	—
	T9315	0.4	200	0.20	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.4	180	0.20	1.7	105	0.18	1.7	—	—	—	—	—	—	40	0.18	1.4	—	—	—
TNMG 160408E-NMR	T6310	0.8	140	0.30	1.7	100	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	40	0.24	1.4	—	—	—
	T7325	0.8	155	0.30	1.7	120	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	50	0.24	1.4	—	—	—
	T7335	0.8	145	0.30	1.7	110	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	45	0.24	1.4	—	—	—
	T8330	0.8	140	0.30	1.7	80	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	35	0.24	1.4	—	—	—
	T8430	0.8	150	0.30	1.7	80	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	30	0.24	1.4	—	—	—
	T9315	0.8	205	0.30	1.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	T9325	0.8	185	0.30	1.7	110	0.27	1.7	—	—	—	—	—	—	40	0.24	1.4	—	—	—