

Program produkcyjny **plytek wielostrzowych VIDEX** oferuje 5 gatunków niepokrywanych oraz 9 gatunków pokrywanych metodą PVD. Tak szeroki asortyment różnorodnych węglików spełnia wymagania pod względem wydajności skrawania i niezawodności eksploatacyjnej w zakresie grup materiałowych: P, M, K, H (stal, stal nierdzewna, żeliwo, stале hartowane).

	10 20 30 40				M K H			ZALECANE ZASTOSOWANIE
S20T	██████████				■			Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej stali zwykłych i staliwa. Obróbka wyższymi prędkościami przy mniejszych posuwach.
S25T	██████████				■			Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej stali oraz staliwa. Obróbka średnimi i wyższymi prędkościami przy umiarkowanych i dużych posuwach. Gatunek odporny na zmęczeniowe obciążenia dynamiczne dzięki czemu jest to podstawowy gatunek niepokrywany do frezowania stali .
S30T	██████████				■			Gatunek przeznaczony do zgrubnej obróbki stali zwykłych i staliwa w trudnych warunkach. Obróbka średnimi i niskimi prędkościami przy dużych posuwach.
H10X	██████████						■	Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej wszystkich gatunków żeliw, stopów metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Obróbka średnimi i wyższymi prędkościami przy umiarkowanych i niskich posuwach.
H20X	██████████						■	Gatunek przeznaczony do obróbki średniodokładnej i zgrubnej żeliw w trudnych warunkach. Obróbka średnimi i niskimi prędkościami przy dużych posuwach. Podstawowy gatunek do frezowania żeliw .
CM200	██████████	██████████			■	□	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki dokładnej stali i żeliw. Można go również stosować do obróbki stali nierdzewnych, żaroodpornych i żarowytrzymałych. Obróbka wyższymi prędkościami przy mniejszych posuwach
CM250	██████████	██████████			■	□	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki średniodokładnej i dokładnej stali i żeliw. Można go również stosować do obróbki stali nierdzewnych. Obróbka średnimi i wyższymi prędkościami przy średnich i mniejszych posuwach. Podstawowy gatunek pokrywany do średniodokładnego frezowania stali .
CM300	██████████	██████████			■	□	□	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki zgrubnej i średniodokładnej stali. Można go również stosować do obróbki żeliw i stali nierdzewnych. Obróbka niskimi i średnimi prędkościami przy średnich posuwach.
CM350		██████████	██████████		■			Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki zgrubnej stali i staliwa. Obróbka niskimi i średnimi prędkościami przy dużych i umiarkowanych posuwach.
M150	██████████	██████████	██████████		□	■	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej stali nierdzewnych, żaroodpornych i żarowytrzymałych. Można go również stosować do obróbki żeliw i stali. Obróbka średnimi prędkościami przy mniejszych posuwach.
M335	██████████	██████████	██████████		□	■	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki średniodokładnej i zgrubnej stali nierdzewnych, stopowych, żaroodpornych i żarowytrzymałych. Można go również stosować do obróbki żeliw i stali. Obróbka średnimi i niskimi prędkościami przy umiarkowanych posuwach. Podstawowy gatunek pokrywany do frezowania stali nierdzewnych .
K150	██████████						■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki dokładnej żeliw. Obróbka wyższymi i średnimi prędkościami przy mniejszych posuwach.
K200	██████████						■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki średniodokładnej i zgrubnej żeliw. Obróbka średnimi i niskimi prędkościami przy dużych i średnich posuwach. Podstawowy gatunek pokrywany do frezowania żeliw .
K300		██████████					■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki zgrubnej żeliw. Obróbka niskimi prędkościami przy dużych i średnich posuwach.

- Zalecany obszar zastosowania
- Zastosowanie warunkowe

Program produkcyjny **plytek wielostrzowych VIDEX** oferuje 5 gatunków niepokrywanych oraz 9 gatunków pokrywanych metodą PVD. Tak szeroki asortyment różnorodnych węglików spełnia wymagania pod względem wydajności skrawania i niezawodności eksploatacyjnej w zakresie grup materiałowych: P, M, K, H (stal, stal nierdzewna, żeliwo, stале hartowane).

	10	20	30	40	P	M	K	H	ZALECANE ZASTOSOWANIE
S20T		■	■		■				Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej stali zwykłych i staliwa. Obróbka wyższymi prędkościami przy mniejszych posuwach.
S25T		■	■	■	■				Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej stali oraz staliwa. Obróbka średnimi i wyższymi prędkościami przy umiarkowanych i dużych posuwach. Gatunek odporny na zmęczeniowe obciążenia dynamiczne dzięki czemu jest to podstawowy gatunek niepokrywany do frezowania stali .
S30T			■	■	■				Gatunek przeznaczony do zgrubnej obróbki stali zwykłych i staliwa w trudnych warunkach. Obróbka średnimi i niskimi prędkościami przy dużych posuwach.
H10X	■	■						■	Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej wszystkich gatunków żeliw, stopów metali kolorowych oraz tworzyw sztucznych. Obróbka średnimi i wyższymi prędkościami przy umiarkowanych i niskich posuwach.
H20X	■	■	■					■	Gatunek przeznaczony do obróbki średniodokładnej i zgrubnej żeliw w trudnych warunkach. Obróbka średnimi i niskimi prędkościami przy dużych posuwach. Podstawowy gatunek do frezowania żeliw.
CM200	■	■			■		□	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki dokładnej stali i żeliw. Można go również stosować do obróbki stali nierdzewnych, żaroodpornych i żarowytrzymałych. Obróbka wyższymi prędkościami przy mniejszych posuwach
CM250	■	■	■		■		□	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki średniodokładnej i dokładnej stali i żeliw. Można go również stosować do obróbki stali nierdzewnych. Obróbka średnimi i wyższymi prędkościami przy średnich i mniejszych posuwach. Podstawowy gatunek pokrywany do średniodokładnego frezowania stali.
CM300		■	■		■		□	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki zgrubnej i średniodokładnej stali. Można go również stosować do obróbki żeliw i stali nierdzewnych. Obróbka niskimi i średnimi prędkościami przy średnich posuwach.
CM350			■	■	■				Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki zgrubnej stali i staliwa. Obróbka niskimi i średnimi prędkościami przy dużych i umiarkowanych posuwach.
M150		■	■		□		■	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej stali nierdzewnych, żaroodpornych i żarowytrzymałych. Można go również stosować do obróbki żeliw i stali. Obróbka średnimi prędkościami przy mniejszych posuwach.
M335			■	■	□		■	■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki średniodokładnej i zgrubnej stali nierdzewnych, stopowych, żaroodpornych i żarowytrzymałych. Można go również stosować do obróbki żeliw i stali. Obróbka średnimi i niskimi prędkościami przy umiarkowanych posuwach. Podstawowy gatunek pokrywany do frezowania stali nierdzewnych.
K150	■	■						■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki dokładnej żeliw. Obróbka wyższymi i średnimi prędkościami przy mniejszych posuwach.
K200		■	■					■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki średniodokładnej i zgrubnej żeliw. Obróbka średnimi i niskimi prędkościami przy dużych i średnich posuwach. Podstawowy gatunek pokrywany do frezowania żeliw.
K300			■	■				■	Gatunek węglika pokrywany PVD przeznaczony do obróbki zgrubnej żeliw. Obróbka niskimi prędkościami przy dużych i średnich posuwach.

- Zalecany obszar zastosowania
- Zastosowanie warunkowe