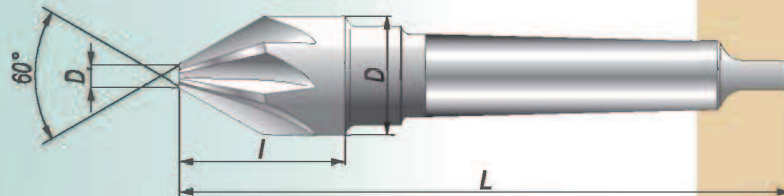
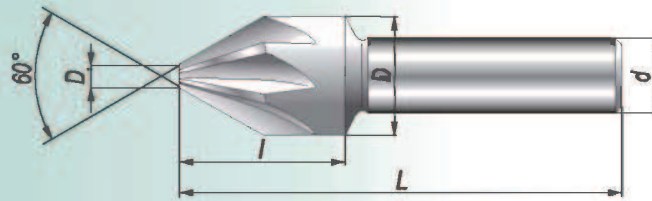




## Pogłębiacze stożkowe 60°

DIN 334



DIN 334-A

DIN 334-B

D	D <sub>1</sub>	I	Z	L	d (h9)		L	Nr stożka	
8	-	-	6	50	8	●	-	-	-
10	2	18	6	50	8	●	-	-	-
12.5	2	18	6	50	8	●	-	-	-
16	3.2	24	8	60	10	●	100	1	○
20	5	27	8	63	10	●	120	2	●
25	7	33	9	69	10	●	125	2	●
31.5	9	40	10	-	-	-	132	2	●
40	12	45	12	-	-	-	160	3	●
50	16	50	12	-	-	-	170	3	●
63	20	58	14	-	-	-	200	4	●
80	25	73	16	-	-	-	215	4	○

Przykład zamówienia: **Pogłębiacz DIN 334-A 16 HSS**

Przykład budowy oznaczenia:

**POGŁĘBIACZ DIN 334 - A 16 - HSS**

Nazwa oraz Nr normy

Typ narzędzia (A - z chwytem walcowym, B - z chwytem stożkowym Morse'a)

Średnica nominalna (D)

Symbol materiału części skrawającej

