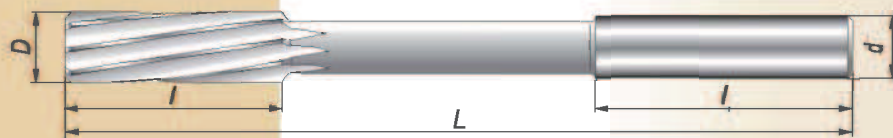




Rozwiertaki

DIN 212-A, B, C i D

Rozwiertaki maszynowe wykańczarki trzpieniowe z chwytem walcowym



H7 HSS HSS-E

DIN 212-A/C 0°

DIN 212-B/D 10°



D _(H7)	d _(h9)	l	l ₁	L	Z	DIN 212-AiC		DIN 212-BiD	
						HSS	HSS-E	HSS	HSS-E
3	3	15	-	61	6	●	○	●	○
3.5	3.5	18	-	70	6	●	○	●	○
4	4	19	32	75	6	●	○	●	●
4.5	4.5	21	33	80	6	●	○	○	○
5	5	23	34	86	6	●	○	●	●
5.5	5.6	26	36	93	6	●	○	●	○
6	5.6	26	36	93	6	●	○	●	●
6.5	6.3	28	38	101	6	●	○	●	○
7	7.1	31	40	109	6	●	○	●	○
7.5	7.1	31	40	109	6	●	○	○	○
8	8	33	42	117	6	●	○	●	●
8.5	8	33	42	117	6	●	○	●	○
9	9	36	44	125	6	●	○	●	○
10	10	38	46	133	6	●	○	●	●
11	10	41	46	142	8	●	○	●	○
12	10	44	46	151	8	●	○	●	●
13	10	44	46	151	8	●	○	●	○
14	12.5	47	50	160	8	●	○	●	●
15	12.5	50	50	162	8	●	○	●	○
16	12.5	52	50	170	8	●	○	●	●
17	14	54	52	175	8	●	○	○	○
18	14	56	52	182	8	●	○	●	●
19	16	58	58	189	10	●	○	●	○
20	16	60	58	195	10	●	○	●	●
21	18	60	58	215	10	●	○	○	○
22	18	60	63	225	10	●	○	○	○
23	18	60	63	230	10	●	○	○	○
24	20	60	63	240	10	●	○	○	○
25	20	60	64	245	10	●	○	○	○

Przykład zamówienia: Rozwiertak DIN 212-C 10 H7 HSS

Przykład budowy oznaczenia:

ROZWIERTAK DIN 212 - C 10 H8 - HSS

Nazwa oraz Nr normy

Typ wyrobu: A - rowki proste bez szyjki (dla D ≤ 3.75)
 B - rowki śrubowe bez szyjki (dla D ≤ 3.75)
 C - rowki proste z szyjką (dla D > 3.75)
 D - rowki śrubowe z szyjką (dla D > 3.75)

Średnica nominalna

Symbol tolerancji otworu lub (dla rozwiertaków spec.) wartość liczbowa odchyłek części skrawającej podawana w µm np. p 20 m 15, gdzie "p" to znak plus (+), a "m" to znak minus (-)

Symbol materiału części skrawającej: HSS lub HSS-E