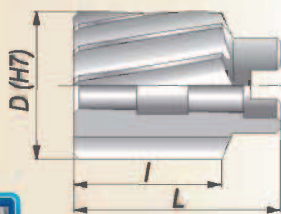
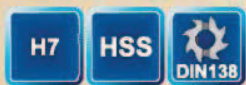




Rozwiertaki maszynowe wykańczarki nasadzone

DIN 219-A i B



D _(H7)	d	l	L	Z	DIN 219-A	DIN 219-B
30	13	32	45	10	●	●
32	16	36	50	12	●	●
34	16	36	50	12	●	●
35	16	36	50	12	●	●
36	19	40	56	12	●	●
38	19	40	56	12	○	●
40	19	40	56	12	●	●
42	19	40	56	12	●	●
45	22	45	63	12	●	●
46	22	45	63	12	○	●
48	22	45	63	12	●	●
50	22	45	63	12	●	●
52	27	50	71	12	○	●
55	27	50	71	12	○	●
58	27	50	71	12	○	○
60	27	50	71	12	○	●
62	32	56	80	14	○	●
65	32	56	80	14	○	●
70	32	56	80	14	○	●
72	40	63	90	14	○	●
75	40	63	90	14	○	●
80	40	63	90	14	○	●
85	40	63	90	14	○	●
90	50	71	100	16	○	○
95	50	71	100	16	○	○
100	50	71	100	16	○	○

Przykład zamówienia: Rozwiertak DIN 219-A 40 H7 HSS

Przykład budowy oznaczenia:

ROZWIERTAK DIN 219 - A 10 H8 - HSS

Nazwa oraz Nr normy

Typ rowków wiórowych (A - proste, B - śrubowe)

Średnica nominalna

Symbol tolerancji otworu lub (dla rozwiertaków spec.) wartość liczbowa odchyłek części skrawającej podawana w µm np. p 20 m 15, gdzie "p" to znak plus (+), a "m" to znak minus (-)

Symbol materiału części skrawającej

