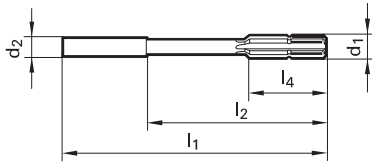




# Rozwiertaki maszynowe

Nr artykułu  
 Norma  
 Materiał narzędzia  
 Gatunek węglik  
 Powierzchnia  
 Typ  
 Forma  
 Kierunek skrawania  
 Tolerancja  
 Grupa rabatowa  
 Inf. tech. na str.



1408	1428	1409	1429
~ DIN 8093			
Węglik			
K10			
○	● A	○	● A
A	A	B	B
prawy	prawy	prawy	prawy
H7	H7	H7	H7
120	120	120	120



## Dostępność

d1	d2 h9/≥10 h6	l1	l2	l4	Z
mm	mm	mm	mm	mm	
1,000	1,000	34,00	10,50	5,50	3
1,200	1,200	38,00	12,50	7,50	3
1,400	1,400	40,00	13,00	8,00	3
1,500	1,500	40,00	13,00	8,00	3
1,600	1,600	43,00	14,00	9,00	3
1,800	1,800	46,00	14,00	10,00	4
2,000	2,000	49,00	16,00	11,00	4
2,200	2,200	53,00	17,00	12,00	4
2,500	2,500	57,00	19,00	14,00	4
2,800	2,800	61,00	20,00	15,00	4
3,000	3,000	61,00	20,00	15,00	6
3,200	3,200	65,00	21,00	16,00	6
3,500	3,500	70,00	23,00	18,00	6
4,000	4,000	75,00	43,00	19,00	6
4,500	4,500	80,00	47,00	21,00	6
5,000	5,000	86,00	52,00	23,00	6
5,500	5,600	93,00	57,00	26,00	6
6,000	5,600	93,00	57,00	26,00	6
6,500	6,300	101,00	63,00	28,00	6
7,000	7,100	109,00	69,00	31,00	6
7,500	7,100	109,00	69,00	31,00	6
8,000	8,000	117,00	75,00	33,00	6
8,500	8,000	117,00	75,00	33,00	6
9,000	9,000	125,00	81,00	36,00	6
9,500	9,000	125,00	81,00	36,00	6
10,000	10,000	133,00	87,00	38,00	6
10,500	10,000	133,00	87,00	38,00	6
11,000	10,000	142,00	96,00	41,00	6
12,000	10,000	151,00	105,00	44,00	6
13,000	10,000	151,00	105,00	44,00	6
14,000	12,000	160,00	110,00	47,00	6
15,000	12,000	162,00	112,00	50,00	6
16,000	12,000	170,00	120,00	52,00	6
17,000	14,000	175,00	123,00	54,00	6
18,000	14,000	182,00	130,00	56,00	6
19,000	16,000	189,00	131,00	58,00	6

○	●	○	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	○	●	○
●	○	●	○
●	○	●	○
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
○	●	●	●
●	●	●	●
○	●	●	●
●	●	○	●
○	●	○	●

Rozwiertaki maszynowe HM

○ bez pokrycia    ● parowane    ● azotowane łysinki    ● azotowane    ● złotobrazowe    ● TiAlN