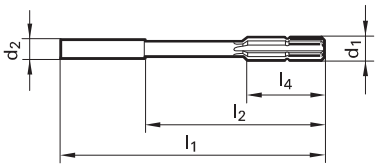
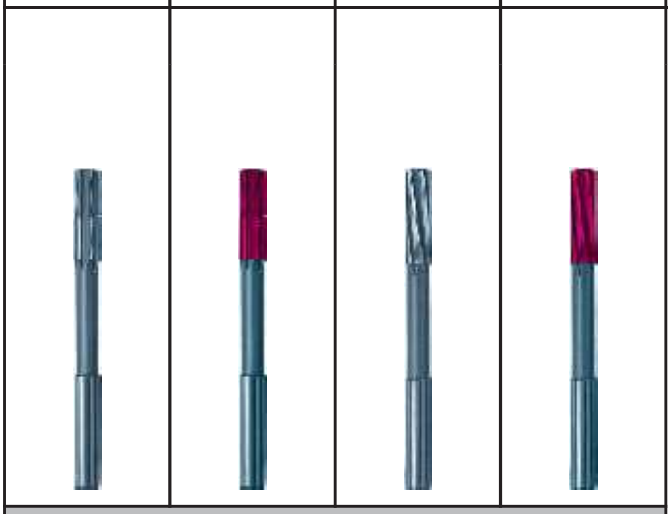
Nr artykułu	1408	1428	1409	1429
Norma	~ DIN 8093			
Materiał narzędzia	Węglik			
Gatunek węglika	K10			
Powierzchnia	○	A	○	A
Typ				
Forma	A	A	B	B
Kierunek skrawania	prawy	prawy	prawy	prawy
Tolerancja	H7	H7	H7	H7
Grupa rabatowa	120	120	120	120
Inf. tech. na str.				





d1	d2 h9/≥10 h6	l1	l2	l4	Z	Dostępność			
mm	mm	mm	mm	mm					
20,000	16,000	195,00	137,00	60,00	6	❍	●	●	●

Rozwiertaki maszynowe HM

A AlTiN C TiCN F FIRE P AlCrN S TiN M MolyGlide