

TYP 12

ŚCIERNICE TALERZOWE

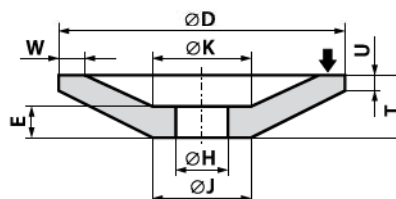


ZAKRES CHARAKTERYSTYK TECHNICZNYCH			
Gatunek i rodzaj materiału ściernego	99A M CrA 98C 99C		
Numer ziarna (granulacja)	46 - 100		
Twardość ściernicy	H - M		
Rodzaj spoiwa	VE01; VC01; VTE10; VTC10		
Prędkość robocza [m/s]	GRANULACJA	TWARDOŚĆ	MAX
	24 - 30	J - M	33
	36 - 46	H - M	33(45)
	54 - 100	H - M	45

PRZYKŁAD OZNACZENIA:

12-175/90x18/3,2x32-W9E10-99A46K5VTE10-35

Ściernice talerzowe ze spoiwem ceramicznym przeznaczone są do szlifowania i ostrzenia narzędzi skrawających, np.: frezów, rozwiertaków, pogłębiaczy.

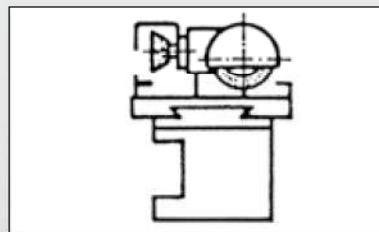


12 - D / J x T / U x H - W...E...K...

E ≥ 0,5T

TYP 12							
Wymiary [mm]							
D	J	T	U	H	W	E	K
80	31	10	2,5	13	4	6	31
100	36	13	3,2	20	5	7	36
125	61	13	3,2	20; 32	6	7	61
150	66	16	3,2	20; 32	8	9	66
175	90	18	3,2	32	9	10	90
200	90	20	3,2	32	10	12	90
250	100	25	3,2	32	11	13	100

PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA



przeciągacze -99A60K5VTE10-
 frezy z węglików spiekanych -99C60J8VTC10-
 frezy kształtowe -CrA46J8VTE10-
 noże grzebieniowe -99A60J5VTE10-