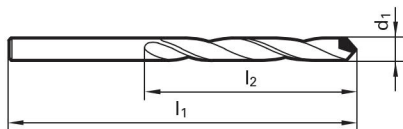




Wiertła kręte		Nr artykułu 2464	
 Wiertło standardowe Pokrycie nanoFIRE	staliwa, żeliwa szare, żeliwa utwardzone stale chromowo-niklowe, brązy metale lekkie nieżelazne materiały ściernicze, stopy AlSi tworzywa sztuczne wzmacniane włóknami Duroplasty	Norma	Norma zakładowa
		Materiał narzędzia	Węglik-monolit
		Powierzchnia	F
		Typ	N
		Kierunek skrawania	prawy
		Geom. ostrza	ścinowa
		Kąt wierzchołkowy °	118
		Korekcja ścina $\geq \varnothing$	2,00
		Strona	



Nr artykułu	Norma	Materiał narzędzia	Powierzchnia	Typ	Kierunek skrawania	Tolerancja	Grupa rabatowa	Inf. tech. na str.
-------------	-------	--------------------	--------------	-----	--------------------	------------	----------------	--------------------



710	732	2464
Norma zakładowa		
Węglik	Węglik monolit	
Duro 150	N	N
prawy	prawy	prawy
h8	h7	h7
102	102	102
Dostępność		
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	●	●
	○	●
	●	●
●	●	●
○	●	●
	●	●
○	●	●
○	●	●
○	●	●
○	●	●
●	●	●
	○	●
○	●	●
○	●	●
○	●	●
○	●	●
	○	●
●	●	●
○	●	●
●	●	●

A TiAlN