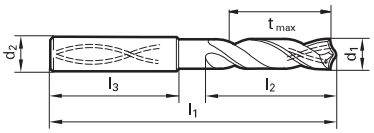
Wiertła Ratio z wewnętrznym chłodzeniem

Nr art.	5511	5611
Norma	DIN 6537 L	
Materiał ostrza	Węglik monolit	
Gatunek węglika	K / P	
Powierzchnia	F	F
Typ	RT 100 U	
Forma chwytu	HA	HE
Głębokość wiercenia	5 x D	
Kierunek skrawania	prawy	
Tolerancja	m7	
Grupa rabatowa	155	

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1		d2	l1	l2	l3	Dostępność	
cale	mm	mm	mm	mm	mm		
	3,000	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,100	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
1/8	3,170	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,200	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,250	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,300	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,400	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,500	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
9/64	3,570	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,600	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,700	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●
	3,800	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	3,900	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
5/32	3,970	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,000	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,100	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,200	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,300	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
11/64	4,370	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,400	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,500	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,600	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,650	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
	4,700	6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
3/16	4,760	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	4,800	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	4,900	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	5,000	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	5,100	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
13/64	5,160	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	5,200	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	5,300	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	5,400	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	5,500	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
	5,550	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●
7/32	5,560	6,000	82,00	44,00	36,00	●	●

○ bez pokrycia ◐ parowane ● azotowane