

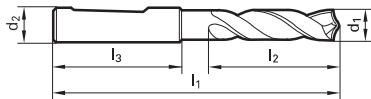


Wiertła Ratio bez wewnętrznego chłodzenia

Nr art.
Norma
Materiał ostrza
Gatunek węglika
Powierzchnia
Typ
Forma chwytu
Głębokość wiercenia
Kierunek skrawania
Tolerancja
Grupa rabatowa

5515	5615
DIN 6537 L	
Węglik monolit	
K / P	
F	F
RT 100 U	
HA	HE
5 x D	
prawy	
m7	
155	

Wiertła SL



	d1		d2	l1	l2	l3
	cale	mm	mm	mm	mm	mm
1/8		3,000	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,100	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,170	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,200	6,000	66,00	28,00	36,00
9/64		3,250	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,300	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,400	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,500	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,570	6,000	66,00	28,00	36,00
5/32		3,600	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,700	6,000	66,00	28,00	36,00
		3,800	6,000	74,00	36,00	36,00
		3,900	6,000	74,00	36,00	36,00
		3,970	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,000	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,100	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,200	6,000	74,00	36,00	36,00
11/64		4,300	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,370	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,400	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,500	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,600	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,650	6,000	74,00	36,00	36,00
		4,700	6,000	74,00	36,00	36,00
3/16		4,760	6,000	82,00	44,00	36,00
		4,800	6,000	82,00	44,00	36,00
		4,900	6,000	82,00	44,00	36,00
		5,000	6,000	82,00	44,00	36,00
13/64		5,100	6,000	82,00	44,00	36,00
		5,160	6,000	82,00	44,00	36,00
		5,200	6,000	82,00	44,00	36,00
		5,300	6,000	82,00	44,00	36,00
		5,400	6,000	82,00	44,00	36,00
7/32		5,500	6,000	82,00	44,00	36,00
		5,550	6,000	82,00	44,00	36,00
		5,560	6,000	82,00	44,00	36,00

Dostępność

●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

bez pokrycia parowane azotowane