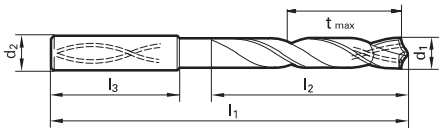
Wiertła Ratio z wewnętrznym chłodzeniem

Nr art.	5512	5612
Norma	Norma zakładowa	
Materiał ostrza	Węglik monolit	
Gatunek węglika	K / P	
Powierzchnia	F	F
Typ	RT 100 U	
Forma chwytu	HA	HE
Głębokość wiercenia	7 x D	
Kierunek skrawania	prawy	
Tolerancja	m7	
Grupa rabatowa	155	

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1		d2	l1	l2	l3	Dostępność	
cale	mm	mm	mm	mm	mm		
	3,000	6,000	70,00	30,00	36,00	●	●
	3,100	6,000	70,00	30,00	36,00	●	●
1/8	3,170	6,000	70,00	30,00	36,00	●	●
	3,200	6,000	70,00	30,00	36,00	●	●
	3,250	6,000	70,00	30,00	36,00	●	●
	3,300	6,000	70,00	30,00	36,00	●	●
	3,400	6,000	75,00	35,50	36,00	●	●
	3,500	6,000	75,00	35,50	36,00	●	●
9/64	3,570	6,000	75,00	35,50	36,00	●	●
	3,600	6,000	75,00	35,50	36,00	●	●
	3,700	6,000	75,00	35,50	36,00	●	●
	3,800	6,000	75,00	37,50	36,00	●	●
	3,900	6,000	75,00	37,50	36,00	●	●
5/32	3,970	6,000	75,00	37,50	36,00	●	●
	4,000	6,000	75,00	37,50	36,00	●	●
	4,100	6,000	75,00	37,50	36,00	●	●
	4,200	6,000	75,00	37,50	36,00	●	●
	4,300	6,000	85,00	45,00	36,00	●	●
11/64	4,370	6,000	85,00	45,00	36,00	●	●
	4,400	6,000	85,00	45,00	36,00	●	●
	4,500	6,000	85,00	45,00	36,00	●	●
	4,600	6,000	85,00	45,00	36,00	●	●
	4,650	6,000	85,00	45,00	36,00	●	●
	4,700	6,000	85,00	45,00	36,00	●	●
3/16	4,760	6,000	90,00	50,00	36,00	●	●
	4,800	6,000	90,00	50,00	36,00	●	●
	4,900	6,000	90,00	50,00	36,00	●	●
	5,000	6,000	90,00	50,00	36,00	●	●
	5,100	6,000	90,00	50,00	36,00	●	●
13/64	5,160	6,000	90,00	50,00	36,00	●	●
	5,200	6,000	90,00	50,00	36,00	●	●
	5,300	6,000	90,00	50,00	36,00	●	●
	5,400	6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
	5,500	6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
	5,700	6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
	5,800	6,000	97,00	57,00	36,00	●	●

○ bez pokrycia ◐ parowane ● azotowane