



Wiertła kręte		Nr artykułu 2464	
 Wiertło standardowe Pokrycie nanoFIRE	staliwa, żeliwa szare, żeliwa utwardzone stale chromowo-niklowe, brązy metale lekkie nieżelazne materiały ściernicze, stopy AISi tworzywa sztuczne wzmacniane włóknami Duroplasty	Norma	Norma zakładowa
		Materiał narzędzia	Węglik-monolit
		Powierzchnia	F
		Typ	N
		Kierunek skrawania	prawy
		Geom. ostrza	ścinowa
		Kąt wierzchołkowy °	118
		Korekcja ścina $\geq \varnothing$	2,00
		Strona	

A AlTiN **C** TiCN **F** FIRE **P** AlCrN **S** TiN **M** MolyGlide